

PLUSTEK PB315G33

33% из стекловолокна

Polyamide 6

Polyram Ram-On Industries

Описание материалов:

33% GLASS FIBER REINFORCED, HEAT AND UV STABILIZED POLYAMIDE 6 FOR INJECTION MOULDING APPLICATIONS

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Панель с наружным отделочным слоем материала, 33% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Термическая стабильность		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.37	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow	0.20 - 0.50	%	
--	0.20 - 0.50	%	ISO 2577
Поглощение воды			
Saturation	6.6	%	ASTM D570
Saturated, 23°C	6.6	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.1	%	ASTM D570, ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
Class r	113		ASTM D785
R scale	113		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	180	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	3.5	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	8500	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength	230	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	170	J/m	ASTM D256

23°C	17	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	217	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	205	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Максимальная рабочая температура-Операция с короткими пиками			
	200	°C	
Максимальная температура непрерывного использования			
	110	°C	
Температура плавления			
	218	°C	ISO 11357-3, ASTM D3417
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
	1.0E+17	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
	80	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)			
	3.80		IEC 60250
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)			
	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
	85.0	°C	
Время сушки			
	3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	0.15	%	
Задняя температура			
	220 - 260	°C	
Средняя температура			
	230 - 265	°C	
Передняя температура			
	250 - 270	°C	
Температура формы			
	55.0 - 95.0	°C	
Давление впрыска			
	70.0 - 105	MPa	
Скорость впрыска			
	Fast		
Удерживающее давление			
	30.0 - 70.0	MPa	
Back Pressure			
	0.350 - 0.700	MPa	
Screw Speed			
	60 - 90	rpm	

Инструкции по впрыску

Fill Speed: 50 to 75 mm/sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

