

Next Nylon 66 Industrial Series PG30-02BK

30% стекловолокно

Polyamide 66

Next Polymers Ltd.

Описание материалов:

Description

PA66 Glass Fiber Reinforced Black Compound

Product Applications

This grade is commonly used in the automotive industries for engine components such as water tanks, degassing and liquid containers, engine covers, various housing and component of electric tools.

Benefits

Excellent combination between Thermal and Mechanical properties.

| Главная Информация | | | | |
|-------------------------|---|-----------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу | | | |
| Используется | Защитный чехол Детали под крышкой двигателя автомобиля Применение в автомобильной области Контейнер Чехол | | | |
| Рейтинг агентства | EC 1907/2006 (REACH) | | | |
| Соответствие RoHS | Соответствие RoHS | | | |
| Внешний вид | Черный | | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | | |
| Физический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.36 | -- | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка | | | | ASTM D955 |
| Flow | 0.35 | -- | % | ASTM D955 |
| Transverse flow | 0.88 | -- | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды | | | | ASTM D570 |
| 23°C, 24 hr | 2.1 | -- | % | ASTM D570 |
| Saturation ¹ | 6.5 | -- | % | ASTM D570 |
| Твердость | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла | | | | ASTM D785 |
| Class m | 110 | -- | | ASTM D785 |
| Class r | 120 | -- | | ASTM D785 |
| Механические | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение | 140 | 100 | MPa | ASTM D638 |

| | | | | |
|--|--------------|--------------------------|--------------------------|------------------------|
| Удлинение при растяжении (Break) | 4.0 | 6.0 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 9500 | 7500 | МПа | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 230 | 200 | МПа | ASTM D790 |
| Воздействие | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 110 | 160 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | | ASTM D648 |
| 0.45 МПа, not annealed | 258 | -- | °C | ASTM D648 |
| 1.8 МПа, not annealed | 245 | -- | °C | ASTM D648 |
| Температура плавления | 262 | -- | °C | ASTM D2117 |
| Электрический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+14 | -- | ohms | IEC 60093 |
| Сопротивление громкости | 1.0E+15 | 1.0E+15 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Диэлектрическая прочность | 26 | 24 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| Comparative Tracking Index | 650 | -- | V | IEC 60112 |
| Воспламеняемость | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (0.800 mm) | НВ | -- | | UL 94 |
| Дополнительная информация | | | | |
| □□ | | | | |
| This grade is not suitable for food contact, medical devices or toy applications | | | | |
| Инъекция | Сухой | Единица измерения | | |
| Температура сушки-Сушилка для горячего воздуха | 80.0 | | °C | |
| Время сушки | 4.0 - 6.0 | | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.20 | | % | |
| Задняя температура | 260 - 270 | | °C | |
| Средняя температура | 270 - 280 | | °C | |
| Передняя температура | 280 - 290 | | °C | |
| Температура формы | 65.0 - 85.0 | | °C | |
| NOTE | | | | |
| 1. | Immersed | | | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

