

SUPREME GPPS SC201LV

General Purpose Polystyrene

Supreme Petrochem Ltd.

Описание материалов:

General Purpose Polystyrene

Characteristics:

High Molecular Weight Grade

Medium Heat, Good Toughness

Good Flow Properties along with Good Mechanical Strength

Easy processability with Good Mold Release Properties.

Processing:

Molding

Applications:

Suitable for large volume clear molded products.

Refrigerator componenets like crisper trays, egg shells etc.

tooth brush, tooth brush containers, lay flat boxes, ball pen barrels, geometrical appliances etc.

Главная Информация			
Добавка	Пресс-форма		
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт		
	Хороший поток		
	Хороший выпуск пресс-формы		
	Хорошая технологичность		
	Хорошая прочность		
	Хорошая прочность		
	Высокая Молекулярная масса		
Используется	Приборы		
	Контейнеры		
	Упаковка		
	Ручки зубной щетки		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1640		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	2.5	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Прочность на растяжение ¹ (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	49.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	2700	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	82.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	20	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, Injection Molded)	78.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	96.0	°C	ASTM D1525 ³
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	180 to 260	°C	
Температура формы	40.0 to 60.0	°C	

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. Rate B (120°C/h), Loading 1 (10 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

