

## RC Plastics RCPKA10

Polycarbonate + ABS

RC Plastics, Inc. (Div. of LNP Engineering Plastics)

### Описание материалов:

RC Plastics RCPKA10 is a Polycarbonate + ABS (PC+ABS) product. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Flame Rated

Eco-Friendly/Green

Главная Информация			
Переработанное содержание	Да		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	59.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	20	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2620	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	92.4	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Незубчатый изод Impact	530	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	90.6	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.59 mm	V-0		
3.18 mm	V-0		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Задняя температура	232 to 282	°C	
Средняя температура	232 to 282	°C	
Передняя температура	232 to 282	°C	
Температура обработки (расплава)	221 to 288	°C	
Температура формы	48.9 to 79.4	°C	

Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.172 to 0.345	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

