

LG ABS MP220

Acrylonitrile Butadiene Styrene

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

LG ABS MP220 is an acrylonitrile butadiene styrene (ABS) material. This product is available in North America, Latin America, Europe or Asia Pacific.

The processing method is injection molding.

The main features of LG ABS MP220 are:

flame retardant/rated flame

Strong adhesion

The typical application field of LG ABS MP220 is: automotive industry

Главная Информация			
UL YellowCard	E67171-248387		
Характеристики	Гальваническое покрытие		
	Хорошая адгезия		
Используется	Применение в автомобильной области		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Удельное тепло по сравнению с температурой (ISO 11403-2)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 - 0.70	%	ASTM D955
Dimensional Stability	0.0	%	ASTM D1042
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	105		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	44.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	40	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2450	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	74.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm	130	J/m	ASTM D256
-30°C, 6.40 mm	130	J/m	ASTM D256
23°C, 3.20 mm	250	J/m	ASTM D256
23°C, 6.40 mm	250	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	95.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	89.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	97.0	°C	ASTM D1525
RTI Elec			UL 746
1.50 mm	60.0	°C	UL 746
3.00 mm	60.0	°C	UL 746
RTI Imp			UL 746
1.50 mm	60.0	°C	UL 746
3.00 mm	60.0	°C	UL 746
RTI Str			UL 746
1.50 mm	60.0	°C	UL 746
3.00 mm	60.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	29	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	PLC 0		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)			UL 746
1.50 mm	PLC 2		UL 746
3.00 mm	PLC 0		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 2		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)			UL 746
1.50 mm	PLC 4		UL 746
3.00 mm	PLC 3		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm, ALL	HB		UL 94
3.00 mm, ALL	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70.0 - 80.0	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	190 - 210	°C	
Средняя температура	200 - 220	°C	
Передняя температура	210 - 230	°C	
Температура сопла	210 - 230	°C	

Температура обработки (расплава)	210 - 230	°C
Температура формы	40.0 - 60.0	°C
Back Pressure	68.6 - 88.3	MPa
Screw Speed	< 80	rpm

Инструкции по впрыску

Minimum Moisture Content: 0.01%

NOTE

1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	15 mm/min
4.	15 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat