

Tufpet PBT S1030U

30% стекловолокно; 10% минеральное

Polybutylene Terephthalate

Mitsubishi Rayon America Inc.

Описание материалов:

Tufpet PBT S1030U is a polybutene terephthalate (PBT) material, which contains 30% glass fiber reinforced materials and 10% mineral fillers. This product is available in North America and is processed by injection molding.

The main features of Tufpet PBT S1030U are:

flame retardant/rated flame

high gloss

Good processability

anti-warping

Good dimensional stability

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу Минеральный наполнитель, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Низкий уровень защиты Подсветка Хорошая производительность формования Хорошая электрическая производительность Хорошая химическая стойкость Теплостойкость, высокая Универсальный Низкий или не впитывающий		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.55	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.25 - 0.85	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	115		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	106	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	9410	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	177	MPa	ASTM D790

Коэффициент трения			ASTM D1894
With Metal-Dynamic	0.10		ASTM D1894
With self-dynamics	0.21		ASTM D1894

Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)

96.0 mg ASTM D1044

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	98	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	610	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, not annealed	215	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	189	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	4.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	4.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	30	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.50		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.026		ASTM D150
Дуговое сопротивление	127	sec	ASTM D495

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.790 mm)	НВ		UL 94

Дополнительная информация

Coefficient of Linear Thermal Expansion, ASTM D696: 3 to 6 E-5 cm/cm/°C

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	140	°C
Время сушки	2.0	hr
Задняя температура	230 - 303	°C
Средняя температура	230 - 303	°C
Передняя температура	230 - 303	°C
Температура формы	40.0 - 100	°C
Давление впрыска	81.4	МПа
Screw Speed	80	rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

