

Monprene® IN-15069

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Monprene®IN-15069 is a thermoplastic elastomer (TPE) material. This product is available in the Asia-Pacific region and is processed by extrusion or injection molding.

Typical application areas include:

Handle
safety equipment
packing
kitchen utensils
engineering/industrial accessories

| Главная Информация | |
|--------------------|--|
| Используется | Оборудование для безопасности Ручка Упаковка Кухонные принадлежности Шайба Фитинги для труб Спортивные товары Чехол Канцелярские принадлежности Применение потребительских товаров Ручка зубной щетки Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода |
| Внешний вид | Натуральный цвет |
| Формы | Частицы |
| Метод обработки | Экструзия Литье под давлением |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельный вес | 0.880 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg) | 1.0 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра | | | ASTM D2240 |
| Shaw A | 70 | | ASTM D2240 |
| Shaw A, 5 seconds | 69 | | ASTM D2240 |

| Эластомеры | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Tensile Stress | | | ASTM D412 |
| 100% strain | 3.60 | MPa | ASTM D412 |
| 300% strain | 5.20 | MPa | ASTM D412 |
| Прочность на растяжение (Break) | 9.00 | MPa | ASTM D412 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 600 | % | ASTM D412 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Задняя температура | 182 - 232 | °C |
| Средняя температура | 188 - 238 | °C |
| Передняя температура | 193 - 243 | °C |
| Температура сопла | 199 - 249 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 199 - 249 | °C |
| Температура формы | 35.0 - 48.9 | °C |
| Давление впрыска | 1.38 - 5.52 | MPa |
| Скорость впрыска | Fast | |
| Back Pressure | 0.172 - 0.689 | MPa |
| Screw Speed | 50 - 100 | rpm |
| Подушка | 3.81 - 25.4 | mm |

Инструкции по впрыску

Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 150°F (65°C).

| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
|------------------------------|----------------------|-------------------|
| Зона цилиндра 1 темп. | 182 - 232 | °C |
| Зона цилиндра 2 температура. | 188 - 238 | °C |
| Зона цилиндра 3 темп. | 193 - 243 | °C |
| Зона цилиндра 5 темп. | 199 - 249 | °C |
| Температура матрицы | 199 - 249 | °C |

Инструкции по экструзии

Screw Speed: 30 to 100 rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

