

## HAIPLEN H30 G4

20% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

Taro Plast S.p.A.

### Описание материалов:

Polypropylene homopolymer glass fiber reinforced 20%.

Available: all colors, UV stabilized (L), heat stabilized (H), laser printable (LP), detergent stabilized(D).

| Главная Информация                                |   |                   |                       |
|---|---|-------------------|-----------------------|
| Наполнитель/армирование                           | Стекловолокно, 20% наполнитель по весу  |                   |                       |
| Характеристики                                    | Моющее средство стойкое<br>Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению<br>Стабилизация тепла<br>Гомополимер<br>Лазерная разметка |                   |                       |
| Формы   | Гранулы   |                   |                       |
| Метод обработки                                   | Литье под давлением   |                   |                       |
| Физический  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания       |
| Удельный вес                                      | 1.05  | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792, ISO 1183   |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(230°C/2.16 kg) | 5.0   | g/10 min          | ASTM D1238, ISO 1133  |
| Формовочная усадка                                |   |                   | ASTM D955             |
| Flow  | 0.30 to 0.60  | %                 |                       |
| Across Flow                                       | 0.80 to 0.90  | %                 |                       |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr)                     | 0.10  | %                 | ASTM D570, ISO 62     |
| Механические                                      | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания       |
| Прочность на растяжение                           |   |                   |                       |
| Yield <sup>1</sup>                                | 40.0  | MPa               | ASTM D638             |
| Yield   | 40.0  | MPa               | ISO 527-2             |
| Удлинение при растяжении (Break)                  | 10  | %                 | ASTM D638, ISO 527-2  |
| Флекторный модуль                                 | 4000  | MPa               | ASTM D790, ISO 178    |
| Воздействие                                       | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания       |
| Зубчатый изод Impact                              | 45  | J/m               | ISO 180, ASTM D256    |
| Тепловой  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания       |
| Температура отклонения при нагрузке               |   |                   |                       |
| 0.45 MPa, Unannealed                              | 155   | °C                | ASTM D648, ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, Unannealed                               | 120   | °C                | ASTM D648, ISO 75-2/A |

Викат Температура размягчения

|    |     |    |                              |
|----|-----|----|------------------------------|
| -- | 155 | °C | ASTM D1525, ISO 306/A 3<br>2 |
| -- | 115 | °C | ASTM D1525, ISO 306/B 4<br>3 |

| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|---------------|----------------------|-------------------|-----------------|

|                            |       |   |           |
|----------------------------|-------|---|-----------|
| Comparative Tracking Index | > 600 | V | IEC 60112 |
|----------------------------|-------|---|-----------|

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|------------------|----------------------|-------------------|-----------------|

|                  |       |        |           |
|------------------|-------|--------|-----------|
| Скорость горения | < 100 | mm/min | FMVSS 302 |
|------------------|-------|--------|-----------|

|                         |    |  |       |
|-------------------------|----|--|-------|
| Огнестойкость (1.60 mm) | HB |  | UL 94 |
|-------------------------|----|--|-------|

|  |     |    |                |
|--|-----|----|----------------|
| Индекс воспламеняемости провода свечения (3.20 mm) | 650 | °C | IEC 60695-2-12 |
|--|-----|----|----------------|

|                  |    |   |            |
|------------------|----|---|------------|
| Индекс кислорода | 21 | % | ASTM D2863 |
|------------------|----|---|------------|

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------|----------------------|-------------------|
|----------|----------------------|-------------------|

|                   |              |    |
|-------------------|--------------|----|
| Температура сушки | 70.0 to 90.0 | °C |
|-------------------|--------------|----|

|             |     |    |
|-------------|-----|----|
| Время сушки | 3.0 | hr |
|-------------|-----|----|

|                                  |            |    |
|----------------------------------|------------|----|
| Температура обработки (расплава) | 220 to 250 | °C |
|----------------------------------|------------|----|

|                   |              |    |
|-------------------|--------------|----|
| Температура формы | 50.0 to 70.0 | °C |
|-------------------|--------------|----|

|                  |          |  |
|------------------|----------|--|
| Скорость впрыска | Moderate |  |
|------------------|----------|--|

**NOTE**

|    |                  |
|----|------------------|
| 1. | Type I           |
| 2. | Loading 1 (10 N) |
| 3. | Loading 2 (50 N) |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

