

Zhongfa PC G2830

30% стекловолокно

Polycarbonate

Yuyao Zhongfa Engineering Plastics Co. Ltd.

Описание материалов:

Zhongfa PC G2830 is a polycarbonate (PC) material, which contains a 30% glass fiber reinforced material. This product is available in the Asia-Pacific region and is processed by injection molding.

The main features of Zhongfa PC G2830 are:

flame retardant/rated flame

Good dimensional stability

Heat resistance

Typical application areas include:

Electrical/electronic applications

electrical appliances

Automotive Industry

Sporting goods

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Теплостойкость, высокая		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Электроприборы		
	Применение в автомобильной области		
	Спортивные товары		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.43	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.10 - 0.30	%	ASTM D955
Поглощение воды (Equilibrium)	0.10	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	130	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	7000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	175	MPa	ASTM D790
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	151	°C	ASTM D648

1.8 MPa, not annealed	147	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	4.0E+16	ohms·cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	24	kV/mm	ASTM D149
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	V-1		UL 94
3.20 mm	V-1		UL 94

Дополнительная информация

Flexural Modulus, ASTM D790: 6000 to 8000 MPa Flexural Strength, ASTM D790: 155 to 195 MPa HDT at 264 psi, ASTM D648: 146 to 148°C HDT at 66 psi, ASTM D648: 150 to 152°C Notched Izod Impact, ASTM D256: 12 to 18 kJ/m² Tensile Elongation, ASTM D638: 4 to 6% Tensile Strength, ASTM D638: 125 to 145 MPa

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	105 - 110	°C
Время сушки	4.0 - 5.0	hr
Температура обработки (расплава)	210 - 255	°C
Температура формы	60.0 - 80.0	°C
Давление впрыска	70.0 - 100	MPa

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

