

Halene H P5200UV

High Density Polyethylene

Haldia Petrochemicals Ltd.

Описание материалов:

P5200UV is a pipe grade HDPE, produced by the Mitsui CX Technology.

P5200UV is stabilized adequately with HALS+ to give a long service life under outdoor exposure and recommended for telecom ducts.

P5200UV combines excellent processability with good creep resistance, ESCR and mechanical properties.

| Главная Информация | | | |
|----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------|-----------------|
| Добавка | УФ-стабилизатор (2000 ppm) | | |
| Характеристики | Хорошее сопротивление ползучести | | |
| | Хорошая технологичность | | |
| | Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к стрессу) | | |
| Используется | Трубопроводы | | |
| Метод обработки | Экструзионная труба | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность ¹ | 0.948 | g/cm ³ | ASTM D1505 |
| Массовый расход расплава (MFR) (190°C/5.0 kg) | 0.80 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Экологическое сопротивление растрескиванию (10% Igepal, Compression Molded, F50) | > 1000 | hr | ASTM D1693B |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore D, Compression Molded) | 62 | | ASTM D2240 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение ² | | | ASTM D638 |
| Yield, Compression Molded | 25.0 | MPa | |
| Break, Compression Molded | 38.0 | MPa | |
| Удлинение при растяжении ³ | | | ASTM D638 |
| Yield, Compression Molded | 7.0 | % | |
| Break, Compression Molded | 750 | % | |
| Флекторный модуль (Compression Molded) | 900 | MPa | ASTM D790A |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, Compression Molded) | 180 | J/m | ASTM D256A |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed) | 67.0 | °C | ASTM D648 |

| | | | |
|-------------------------------|------|-----|-------------------------|
| Викат Температура размягчения | 121 | °C | ASTM D1525 ⁴ |
| Время индукции окисления | > 30 | min | ASTM D3895 |

| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
|------------------------------|----------------------|-------------------|
| Зона цилиндра 1 темп. | 150 to 180 | °C |
| Зона цилиндра 2 температура. | 150 to 180 | °C |
| Зона цилиндра 3 темп. | 150 to 180 | °C |
| Зона цилиндра 4 темп. | 150 to 180 | °C |
| Зона цилиндра 5 темп. | 150 to 180 | °C |
| Температура матрицы | 170 to 180 | °C |

NOTE

| | |
|----|------------------|
| 1. | 27°C |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 50 mm/min |
| 4. | Loading 1 (10 N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

