

## Iupilon® CLS400

Polycarbonate

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

### Описание материалов:

Iupilon® CLS400 is a Polycarbonate (PC) material. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding.

Important attributes of Iupilon® CLS400 are:

High Viscosity

UV Stabilized

Typical applications include:

Medical/Healthcare

Optics/Lenses

Главная Информация			
Добавка	UV Stabilizer		
Характеристики	Высокая вязкость		
Используется	Очки		
	Линзы		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	8.0	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	7.50	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Across Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.70	%	
Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.70	%	
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.24	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2400	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	60.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	5.5	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	110	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	93.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	84	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break		ISO 179

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	145	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	131	°C	ISO 75-2/A
CLTE			
Flow	6.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse	6.6E-5	cm/cm/°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
	6.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
	3.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность			
			IEC 60243-1
1.00 mm	31	kV/mm	
3.00 mm	18	kV/mm	
Относительная проницаемость			
			IEC 60250
100 Hz	3.10		
1 MHz	3.10		
Коэффициент рассеивания			
			IEC 60250
100 Hz	6.0E-4		
1 MHz	9.0E-3		

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	4.0 to 8.0	hr
Задняя температура	260 to 280	°C
Средняя температура	270 to 290	°C
Передняя температура	270 to 300	°C
Температура сопла	270 to 300	°C
Температура формы	80.0 to 120	°C
Давление впрыска	50.0 to 150	MPa
Screw Speed	50 to 100	rpm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

