

## AMPLIFY™ EA 103

Functional Polymer

The Dow Chemical Company

### Описание материалов:

AMPLIFY™ EA 103 Functional Polymer is produced via a high-pressure reactor. This ethylene-ethyl acrylate (EEA) copolymer exhibits high flexibility and imparts low temperature toughness to a wide range of engineering resins. It can be utilized as in a hot melt adhesive formulation due to the high thermal stability it offers. It is an excellent base component for a film laminate and has marginal RF welding capability. This polymer demonstrates excellent blend compatibility with other polyolefins. It can be utilized as a tie layer between polyolefins and a variety of polar substrates, such as metal, polyvinylidene chloride (PVDC), polyolefins, cellulose, polyester, polycarbonate, glass, foil, PVC, PET, and Polystyrene.

High performance packaging applications

High flow concentrate carrier

Adhesive blend component

Tie layer to PVDC and Polyolefins

Excellent thermal stability

Complies with

U.S. FDA 21 CFR 175.105

U.S. FDA 21 CFR 177.1320 (with Restrictions)

EU, No 10/2011

Consult the regulations for complete details.

| Главная Информация   |   |                   |                      |
|--|---|-------------------|----------------------|
| Рейтинг агентства  | Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 175,105<br>Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1320<br>Европа без 10/2011 |                   |                      |
| Формы  | Частицы   |                   |                      |
| Метод обработки  | Выдувное формование<br>Экструзионное покрытие<br>Литье под давлением  |                   |                      |
| Физический   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания      |
| Удельный вес   | 0.930   | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792, ISO 1183  |
| Массовый расход расплава (MFR) <sup>1</sup><br>(190°C/2.16 kg) | 21  | g/10 min          | ASTM D1238, ISO 1133 |
| Содержание комномера <sup>2</sup>                              | 19.5  | %                 | ASTM D3594           |
| Твердость  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания      |
| Твердость дюрометра  |   |                   | ASTM D2240, ISO 868  |
| Shaw A   | 82  |                   | ASTM D2240, ISO 868  |
| Shaw D   | 27  |                   | ASTM D2240, ISO 868  |
| Механические   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания      |
| Прочность на растяжение  |   |                   | ASTM D638, ISO 527-2 |
| Yield  | 2.59  | MPa               | ASTM D638, ISO 527-2 |
| Fracture   | 9.65  | MPa               | ASTM D638, ISO 527-2 |

|  |                             |                          |                        |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Удлинение при растяжении                                   |                             |                          | ASTM D638, ISO 527-2   |
| Yield  | 11                          | %                        | ASTM D638, ISO 527-2   |
| Fracture   | 750                         | %                        | ASTM D638, ISO 527-2   |
| Флекторный модуль-2% Secant                                | 42.7                        | MPa                      | ASTM D790B, ISO 178    |
| <b>Воздействие</b>   | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Прочность на растяжение <sup>3</sup>                       | 504                         | kJ/m <sup>2</sup>        | ASTM D1822             |
| <b>Тепловой</b>  | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed) | 31.1                        | °C                       | ASTM D648              |
| Температура ломкости                                       | -63.9                       | °C                       | ASTM D746              |
| Викат Температура размягчения                              | 48.9                        | °C                       | ASTM D1525, ISO 306    |
| Температура плавления (DSC)                                | 95.0                        | °C                       | Internal method        |
| Пиковая температура кристаллизации (DSC)                   | 77.8                        | °C                       | Internal method        |
| <b>Дополнительная информация</b>                           |                             |                          |                        |

☐☐ ASTM D 4976 ☐☐☐☐☐☐☐.

#### NOTE

1. Smaller mold openings for products larger than 10 MI
2. The calibration range is 15 - 20% EA; the path length has been standardized; the substrate/film thickness is 15 mil; the press temperature is 160°C
3. Type s

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat