

## Celstran® PPS-GF50-01 AD3002 Black

50% длинное стекловолокно

Polyphenylene Sulfide

Celanese Corporation

### Описание материалов:

50% long strand glass fiber reinforced polyphenylene sulfide

Главная Информация			
UL YellowCard	E113269-237797		
Наполнитель/армирование	Длинное стекловолокно, 50% наполнитель по весу		
Характеристики	Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.72	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.10 - 0.20	%	ASTM D955
Transverse flow	0.30 - 0.40	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-40°C	21400	MPa	ASTM D638
23°C	20200	MPa	ASTM D638
--	19000	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Fracture, -40°C	180	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	177	MPa	ASTM D638
Fracture	165	MPa	ISO 527-2/1A/5
Удлинение при растяжении			
Fracture, -40°C	0.95	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	1.0	%	ASTM D638
Fracture	1.0	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	18500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	280	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	28	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	282	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	130 - 140	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	70.0 - 80.0	°C
Задняя температура	285 - 295	°C
Средняя температура	290 - 300	°C
Передняя температура	295 - 305	°C
Температура сопла	290 - 300	°C
Температура обработки (расплава)	300 - 310	°C
Температура формы	140 - 160	°C

#### Инструкции по впрыску

Zone 4 Temperature: 300 to 310°C Feed Temperature: 20 to 50°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat