

K PP 9073 AP

Polypropylene

Technovinyl Polymers India Ltd.

Описание материалов:

Nano Engineered

Главная Информация			
Характеристики	Цикл быстрого формования Хорошая термостойкость к старению Хорошая ударпрочность Глянцевый Высокая твердость Высокая жесткость Низкий уровень защиты Средний поток Устойчивость к царапинам		
Используется	Компоненты прибора Электрическое/электронное применение Товары для дома Игрушки		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.990	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	> 22	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	< 1.0	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	116		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	43.1	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2600	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	25	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	138	°C	ASTM D648

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость	НВ	UL 94

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения
Heat Resistance - Long Term	> 125	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat