

MAJORIS DFR111R

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

DFR111R is a PP flame retardant compound with UL 94 V2 classification, intended for injection moulding. The product is available in natural (DFR111R) but other colours can be supplied on request.

DFR111R produces very low level of toxicity and low smoke density in the case of a fire. DFR111R is halogen free following norm DIN VDE 0472 Part 815.

APPLICATIONS

DFR111R is intended for the injection moulding of electrical component such as:

Sockets

Junction boxes

Switches and connector housings

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Низкий дым		
	Низкая токсичность		
	Перерабатываемые материалы		
	Без галогенов		
	Огнестойкий		
Используется	Электрические компоненты Электрический корпус		
Рейтинг агентства	DIN VDE 0472 часть 815		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.960	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	7.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	1.4	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	35.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	> 200	%	ISO 527-2/50
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность (23°C)	4.5	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	50	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	112	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	68.0	°C	ISO 75-2/A
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)			
	V-2		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)			
	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			
			IEC 60695-2-13
1.00 mm	775	°C	IEC 60695-2-13
2.00 mm	775	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
	80.0	°C	
Время сушки			
	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)			
	190 - 230	°C	
Температура формы			
	30.0 - 50.0	°C	
Скорость впрыска			
	Moderate		

Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat