

## MALECCA K-400

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Denka Company Limited

### Описание материалов:

MALECCA is a high heat resistant ABS resin which is based on styrene-N-phenylmaleimide copolymer. MALECCA was developed by Denka using their advanced polymerization technologies. This high heat ABS is much more highly improved in the areas of heat stability, processing characteristics and impact strength over traditional alpha-methylstyrene-based resins and is very easy to use.

Главная Информация			
UL YellowCard	E49895-241477		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.08	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
23°C	1.08	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
220°C/10.0 kg	2.0	g/10 min	
265°C/10.0 kg	22	g/10 min	
Формовочная усадка (2.00 mm)	0.50 to 0.80	%	Internal Method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
R-Scale	116		ASTM D785
R-Scale	117		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	46.0	MPa	ASTM D638
--	2650	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield	51.0	MPa	
Break	45.0	MPa	
Номинальное растяжение при разрыве	27	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- <sup>2</sup>	2750	MPa	ASTM D790
-- <sup>3</sup>	2650	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- <sup>4</sup>	83.0	MPa	ASTM D790
-- <sup>5</sup>	86.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность	13	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Зубчатый изод Impact	140	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 МПа, Unannealed <sup>6</sup>	115	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed	104	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	126	°C	ASTM D1525 <sup>7</sup>
--	125	°C	ISO 306/B
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	90.0 to 100	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Задняя температура	210 to 230	°C	
Средняя температура	220 to 250	°C	
Передняя температура	230 to 260	°C	
Температура формы	50.0 to 80.0	°C	
Back Pressure	0.490 to 0.981	MPa	
Screw Speed	50 to 80	rpm	

#### NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	15 mm/min
3.	2.0 mm/min
4.	15 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	Edgewise
7.	Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

