

LEXAN™ HF3454 resin

Стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

GF filled, Non-brominated/non-chlorinated FR PC. High flow.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Бром бесплатно		
	Без хлора		
	Огнестойкий		
	Высокий поток		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.26	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	24	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	22.0	cm ³ /10min	ASTM D1238
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.20 to 0.40	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.30 to 0.50	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	4000	MPa	ASTM D638
--	4000	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	60.0	MPa	ASTM D638
Yield	60.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	40.0	MPa	ASTM D638
Break	45.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	4.1	%	ASTM D638
Yield	4.0	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	6.9	%	ASTM D638

Break	6.8	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	3600	MPa	ASTM D790
-- ⁷	4000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	108	MPa	ISO 178
--	110	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	104	MPa	ASTM D790
Break, 50.0 mm Span ⁹	102	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	4.0	kJ/m ²	ISO 179/2C
Зубчатый изод Impact			
-30°C	42	J/m	ASTM D256
23°C	45	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
-30°C ¹¹	4.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹³	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	700	J/m	ASTM D4812
23°C ¹⁴	57	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	15.9	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	112	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	113	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁵	113	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	121	°C	ASTM D1525 ¹⁶
--	124	°C	ISO 306/B120
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	4.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : 23 to 80°C	4.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	7.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : 23 to 80°C	8.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI Str	80.0	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	

Огнестойкость		UL 94
1.00 mm	V-1	
1.50 mm	V-0	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2 to 87.8	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	24	hr
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%
Задняя температура	260 to 277	°C
Средняя температура	271 to 288	°C
Передняя температура	271 to 299	°C
Температура сопла	271 to 299	°C
Температура обработки (расплава)	271 to 310	°C
Температура формы	48.9 to 93.3	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	35 to 75	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.076	mm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*3
11.	80*10*4
12.	80*10*3
13.	80*10*4
14.	80*10*4
15.	80*10*4 mm
16.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

