

Radilon® A RV500K 100 NAT

50% стекловолокно

Polyamide 66

Radici Plastics

Описание материалов:

PA66 50% glass fiber reinforced injection moulding grade. Heat stabilized. Natural colour.

Suitable for parts requiring very high stiffness and high mechanical resistance, as in case of metal replacement applications. Good resistance to thermal ageing.

ISO 1043 : PA66-T GF50

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая термостойкость к старению			
	Стабилизация тепла			
	Высокая жесткость			
Используется	Замена металла			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Номер файла UL	E116324			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA66-T GF50			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.58	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹				ISO 294-4
Across Flow	0.70	--	%	
Flow	0.30	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C, 2.00 mm	4.6	--	%	
Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	1.1	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	16500	12500	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	235	175	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.1	3.2	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль ²	15000	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ³	360	--	MPa	ISO 178

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	16	--	kJ/m ²	
23°C	17	28	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	100	--	kJ/m ²	
23°C	110	120	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	255	--	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed	250	--	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения	250	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления ⁴	260	--	°C	ISO 11357
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	550	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	0.0	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)	НВ	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	700	--	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Осушитель сушилка	80.0		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 to 4.0		hr	
Точка росы-Осушитель сушилка	< -20.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	
Температура обработки (расплава)	290 to 305		°C	
Температура формы	80.0 to 100		°C	

Скорость впрыска Moderate-Fast

NOTE

- | | |
|----|--------------------------------------------------------------|
| 1. | 300°C Melt Temp / 90°C
Mold Temp / 30 Mpa
Cavity press |
| 2. | 2.0 mm/min |
| 3. | 2.0 mm/min |
| 4. | 10°C/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

