

PENTAMID B L5 H natur

Polyamide 6

PENTAC Polymer GmbH

Описание материалов:

Normal viscosity, impact modified, heat stabilised polyamide 6

Главная Информация	
Добавка	Модификатор удара Стабилизатор тепла
Характеристики	Модификация удара Хорошая ударопрочность Термическая стабильность
Используется	Оборудование для безопасности Спортивные товары
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Внешний вид	Натуральный цвет
Формы	Частицы

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.12	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction	2.1	--	%	ISO 294-4
Flow direction	1.7	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	9.0	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.6	--	%	ISO 62
Номер вязкости	145	--	cm ³ /g	ISO 307

Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	135	--	МПа	ISO 2039-1

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2800	1100	МПа	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	70.0	45.0	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	6.0	20	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2600	--	МПа	ISO 178

Флекторный стресс	100	--	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	15	30	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 МПа, not annealed	175	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	60.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	222	--	°C	ISO 3146
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	33	--	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.50	--		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
1.60 mm	HB	--		UL 94
3.20 mm	HB	--		UL 94
Дополнительная информация				
□□				
ISO Description: PA6-HI, MHR, 14-030 N The value listed as Melting Point, ISO 3146, was tested in accordance with ISO 11357.				
□□□□				
ISO Description: PA6-HI, MHR, 14-030 N				
Иньекция	Сухой		Единица измерения	
Температура сушки	70.0		°C	
Время сушки	3.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.14		%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20		%	
Задняя температура	250 - 275		°C	
Средняя температура	265 - 280		°C	
Передняя температура	265 - 275		°C	
Температура обработки (расплава)	270		°C	
Температура формы	80.0		°C	
Давление впрыска	55.0		МПа	

Удерживающее давление	33.0	MPa
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0 to 2.8:1.0	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

