

WPP PP PPH4CF-4

40% Карбонат Кальция

Polypropylene Homopolymer

Washington Penn Plastic Co. Inc.

Описание материалов:

Available in colors with FDA recognition for food packaging applications. Compounds are offered with high gloss. Available in grades recognized by UL for RTI classification of 120°C at .120" minimum thickness. Good balance of ductility and stiffness. It is also offered with extra heat stabilizers or with UV stabilizers for improved weather resistance. Some versions incorporate antistatic additives and all can be color matched to meet styling requirements.

Note: Custom colors available upon request.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Жемчужный наполнитель, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Гомополимер Универсальный		
Используется	Промышленное применение Мебель Применение в автомобильной области		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.23	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	1.4 - 1.8	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	100		ASTM D785
Твердость дюрометра (Shore D)	79		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield)	26.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	46	%	ASTM D638
Флекторный модуль-Касательная	2530	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	61.9	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.18 mm	32	J/m	ASTM D256
23°C, 3.18 mm	44	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	1400	J/m	ASTM D256

Ударное падение Dart			ASTM D3029
-30°C	12.9	J	ASTM D3029
23°C	18.1	J	ASTM D3029

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	115	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	71.7	°C	ASTM D648

Дополнительная информация

Flexural Modulus, ASTM D790, 2% Secant: 256000 psi

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	71.1 - 87.8	°C
Время сушки	1.0	hr
Задняя температура	218 - 224	°C
Средняя температура	218 - 224	°C
Передняя температура	221 - 227	°C
Температура сопла	227 - 238	°C
Температура формы	15.6 - 48.9	°C
Давление впрыска	4.14 - 7.58	MPa
Удерживающее давление	1.72 - 4.83	MPa
Back Pressure	0.517 - 1.03	MPa
Тонаж зажима	3.4 - 5.5	kN/cm ²
Подушка	3.18 - 6.35	mm

Инструкции по впрыску

Injection Speed: 1.5 to 2.5 in/s Zone 4 Temperature: 440 to 450°F Hot Runner Temperature: 440 to 470°F Hydraulic Oil Temperature: 110 to 125°F Shot Capacity vs. Barrel Capacity: 2.5 to 4 Screw Decompression: 0.1 to 0.25 in

NOTE

1. 51 mm/min
2. 51 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

