

## AEI SX554:CM493 and SX554:CM497

Ethylene Propylene Diene Terpolymer

AEI Compounds Limited

### Описание материалов:

Flexible, silane crosslinkable, EPDM for low and medium voltage cable insulation

This is a silane crosslinkable rubber compound, curable when exposed to moist conditions. The compound is processed in the same way as a non-curable rubber having good extrusion properties at high output rates. The graft component SX554 is mixed with a crosslinking catalyst masterbatch CM493 or CM497 generally in the ratio 95:5. Compound SX554:CM493 or CM497 has been approved for use at 1kV and has found uses up to 10kV.

It is highly flexible and enables the production of soft rubber cables without the use of continuous vulcanization equipment.

Главная Информация			
Характеристики	Crosslinkable Хорошая гибкость		
Используется	Изоляция низкого напряжения Применение проводов и кабелей Изоляция среднего напряжения		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.900	g/cm <sup>3</sup>	BS 2782 620A
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress	9.50	MPa	IEC 60811-1-1
Растяжимое напряжение (Break)	420	%	IEC 60811-1-1
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение (135°C, 168 hr)	20	%	IEC 60811-1-2
Изменение натяжения при разрыве (135°C, 168 hr)	8.0	%	IEC 60811-1-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Термокомплект <sup>1</sup>			IEC 60811-2-1
Elongation under load, 20N/cm <sup>2</sup> : 200°C	100	%	IEC 60811-2-1
Permanent elongation after cooling	0.0	%	IEC 60811-2-1
Коэффициент мощности-50 Гц(23 °C)	0.00160		IEC 60250
Ozone Resistance	pass		IEC 60811-2-1
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Соппротивление громкости (20°C)	> 1.0E+16	ohms-cm	IEC 60502
---------------------------------	-----------	---------	-----------

Относительная проницаемость (23°C, 50 Hz)	2.29		IEC 60250
---	------	--	-----------

Дополнительная информация	Номинальное значение	Метод испытания
---------------------------	----------------------	-----------------

Crosslinking or cure: A satisfactory cure can be obtained either by immersion in hot water or exposure to low pressure steam at a temperature up to 70°C.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Зона цилиндра 1 темп.	130	°C
-----------------------	-----	----

Зона цилиндра 2 температура.	150	°C
------------------------------	-----	----

Зона цилиндра 3 темп.	180	°C
-----------------------	-----	----

Зона цилиндра 4 темп.	190	°C
-----------------------	-----	----

Температура матрицы	200	°C
---------------------	-----	----

#### Инструкции по экструзии

Most modern thermoplastic extruders will process SX554:CM493 compound although screw designed to give good homogenisation without excessive shear is recommended. Both polyethylene and PVC screws have given satisfactory results

#### NOTE

1. Cure assessment by hot set test (forced cured at 80°C in water)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

