

Bayflex® MP-10000 IMR

Polyurethane (Polyether, MDI)

Covestro - PUR

Описание материалов:

Bayflex MP-10,000 IMR is a solid elastomer which has a flexural modulus of approximately 10,000 psi (69 MPa) at room temperature. It is processed on reaction injection molding (RIM) equipment and is used for rollers, gaskets, and encapsulated windows. This system combines rapid demold times, excellent integrity at demold, improved release characteristics, and outstanding physical properties.

This system also offers the advantage of an internal mold release (IMR). It is formulated to provide excellent releasability during production of RIM encapsulated windows while still maintaining strong adhesion to primed glass. Compatibility between MP-10,000 IMR and current industrial in-mold coatings is equivalent to standard Bayflex MP systems. The incorporation of internal mold release technology into RIM modular window production reduces the frequency of external mold release application. This can increase productivity by decreasing cycle time and reducing the frequency of mold cleaning. As with any product, use of the Bayflex MP-10,000 IMR system in a given application must be tested (including field testing, etc.) in advance by the user to determine suitability.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая производительность при потере		
Используется	Шайба		
	Ролик		
	Двери и окна		
Формы	Жидкость		
Метод обработки	Литье под давлением реакции (обод)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	0.998	g/cm ³	ASTM D792
--	1.00	g/cm ³	ASTM D1622
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	1.5	%	Internal method
Поглощение воды (24 hr, 3.00 mm)	2.9	%	Internal method
Скорость поглощения воды-240 hr (3.00 mm)	5.3	%	Internal method
Низкая температура ломкости (-50°C, 3.00 mm)	No Cracking		ASTM D746
Погружение в воду, увеличение длины (3.00 mm)	1.5	%	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (shaw d, 3.00mm)	40		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break, 3.00 mm)	15.2	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль			
-30°C, 3.00 mm	183	MPa	ASTM D790
23°C, 3.00 mm	68.9	MPa	ASTM D790

65°C, 3.00 mm	53.1	MPa	ASTM D790
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412
20% strain ¹	4.14	MPa	ASTM D412
50% strain, 3.00mm ²	5.17	MPa	ASTM D412
100% strain, 3.00mm ³	6.89	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break, 3.00 mm)	15.2	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 3.00 mm)	300	%	ASTM D412
Tear Strength ⁴ (3.00 mm)	42.0	kN/m	ASTM D624
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
CLTE-Поток (3.00 mm)	1.7E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	15	mm/min	FMVSS 302
Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Компоненты термокомплекта ⁵			
Component a	Mixing ratio by weight: 39		
Component B	Mixing ratio by weight: 100		
Время демолд	0.50	min	
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Part A Type: Isocyanate Specific Gravity @ 25°C: 1.21 Viscosity @25°C: 700 mPa-s Flash Point PMCC: 213 °C			
Part B Type: Polyol Specific Gravity @ 25°C: 1.02 Viscosity @25°C: 1230 mPa-s Flash Point PMCC: 185 °C			
Molding Parameters Material Temperature: 35 to 45 °C Mold Temperature: 65 to 70 °C			
NOTE			
1.	Die C, 510 mm/min		
2.	C mold, 510mm/min		
3.	Mouth die C, 510mm/min		
4.	C mould		
5.	105 Index		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

