

## Kingfa PBT G15

15% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Kingfa

### Описание материалов:

Kingfa PBT G15 is a polybutene terephthalate (PBT) material, which contains a 15% glass fiber reinforced material. This product is available in North America or Asia Pacific region. The processing method is injection molding.

The main features of Kingfa PBT G15 are:

flame retardant/rated flame

Heat resistance

The typical application field of Kingfa PBT G15 is: automotive industry

Главная Информация			
UL YellowCard	E171666-225730		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Теплостойкость, высокая		
Используется	Применение в автомобильной области		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.42	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 23°C	0.50	%	ASTM D955
Transverse flow: 23°C	1.1	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.060	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	119		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup>	100	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	3.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup>	5000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup>	150	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	95	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	215	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	208	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Соппротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	120 - 140	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Задняя температура	220 - 240	°C	
Средняя температура	235 - 255	°C	
Передняя температура	245 - 265	°C	
Температура обработки (расплава)	235 - 255	°C	
Температура формы	50.0 - 80.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		

#### Инструкции по впрыску

Processing Temperature Limit: 270°C

#### NOTE

1. 10 mm/min
2. 10 mm/min
3. 2.0 mm/min
4. 2.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

