

## Generic LDPE

Low Density Polyethylene

Generic

### Описание материалов:

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic LDPE

This information is provided for comparative purposes only.

Главная Информация			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	0.907 - 0.945	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
23°C	0.906 - 0.941	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
--	0.913 - 0.930	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
--	0.915 - 0.921	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D4883
Видимая плотность	0.33 - 0.55	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Массовый расход расплава (MFR)			
190°C/2.16 kg	0.12 - 10	g/10 min	ASTM D1238
190°C/2.16 kg	0.20 - 5.2	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	1.55 - 30.8	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (23°C)	2.0	%	ASTM D955
Экологическое сопротивление растрескиванию (23°C)	0.0100 - 500	hr	ASTM D1693
Содержание черного углерода	2.5 - 41	%	ASTM D1603
Содержание винилацетата	2.5 - 7.1	wt%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			
23°C	40 - 56		ASTM D2240
23°C	40 - 53		ISO 868
Твердость мяча	14.9 - 18.1	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
23°C	92.6 - 354	MPa	ASTM D638
23°C	135 - 313	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	6.31 - 13.9	MPa	ASTM D638
Yield, 23°C	6.94 - 15.8	MPa	ISO 527-2
Fracture, 23°C	4.71 - 18.7	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	7.00 - 20.0	MPa	ISO 527-2

23°C	7.99 - 21.1	MPa	ASTM D638
23°C	6.90 - 18.4	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield, 23°C	3.0 - 110	%	ASTM D638
Yield, 23°C	10 - 40	%	ISO 527-2
Fracture, 23°C	87 - 710	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	93 - 600	%	ISO 527-2
Видимый модуль изгиба (23°C)	153 - 320	MPa	ASTM D747
Флекторный модуль			
23°C	102 - 347	MPa	ASTM D790
23°C	109 - 286	MPa	ISO 178
Flexural Strength			ASTM D790
23°C	4.71 - 15.1	MPa	ASTM D790
Yield, 23°C	8.96 - 199	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения	0.085 - 1.0		ASTM D1894
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	25 - 52	µm	
Энергия прокола пленки	2.83	J	
Сила прокола пленки	49.7 - 54.2	N	
Сопrotивление проколу пленки	3.99	J/cm <sup>3</sup>	
Прочность пленки			ASTM D882
MD	122	J/cm <sup>3</sup>	ASTM D882
TD	131	J/cm <sup>3</sup>	ASTM D882
Сектантный модуль			
MD	121 - 242	MPa	ASTM D882
TD	113 - 301	MPa	ASTM D882
23°C	169 - 203	MPa	ISO 527-3
Прочность на растяжение			
MD: Yield	8.94 - 20.8	MPa	ASTM D882
TD: Yield	8.23 - 19.4	MPa	ASTM D882
Yield, 23°C	9.94 - 12.4	MPa	ISO 527-3
MD: Fracture	16.4 - 30.1	MPa	ASTM D882
TD: Fracture	12.3 - 28.3	MPa	ASTM D882
Fracture, 23°C	17.3 - 27.3	MPa	ISO 527-3
23°C	16.9 - 28.4	MPa	ISO 527-3
Удлинение при растяжении			
MD: Yield	21 - 510	%	ASTM D882
MD: Fracture	150 - 460	%	ASTM D882
TD: Fracture	420 - 750	%	ASTM D882

Fracture, 23°C	200 - 660	%	ISO 527-3
Ударное падение Dart			
23°C	25 - 230	g	ASTM D1709
23°C	70 - 180	g	ISO 7765-1
Elmendorf Tear Strength			
MD	3.0 - 520	g	ASTM D1922
TD	52 - 290	g	ASTM D1922
--	0.025 - 2000	N	ISO 6383-2
Соппротивление разрыву брюк	52.0 - 110	N/mm	ISO 6383-1
Температура инициализации уплотнения	105 - 111	°C	
Проницаемость кислорода (23°C)	170 - 5900	cm <sup>3</sup> -mm/m <sup>2</sup> /atm/24 hr	ASTM D3985
Скорость передачи кислорода (23°C)	3300 - 8000	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24 hr	ASTM D3985
Скорость передачи водяного пара	13 - 24	g/m <sup>2</sup> /24 hr	ASTM F1249
Передача водяного пара	10 - 23	g/m <sup>2</sup> /24 hr	ASTM E96
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	350 - 440	J/m	ASTM D256
23°C	40 - 50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Прочность на растяжение			
23°C	73.6 - 273	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D1822
23°C	188	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 8256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 МПа, not annealed	39.2 - 95.0	°C	ASTM D648
0.45 МПа, not annealed	39.0 - 54.1	°C	ISO 75-2/B
Температура ломкости			
--	-78.8 - -68.2	°C	ASTM D746
--	-70.4 - -69.0	°C	ISO 974
Викат Температура размягчения			
--	80.5 - 102	°C	ASTM D1525
--	84.5 - 104	°C	ISO 306
Температура плавления			
--	101 - 117	°C	
--	102 - 114	°C	DSC, ASTM D3418
--	107 - 114	°C	ISO 11357-3
--	104 - 114	°C	ISO 3146
Пиковая температура кристаллизации (DSC)			
--	74.0 - 113	°C	ASTM D3418

--	96.0 - 109	°C	ISO 3146
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+4 - 2.5E+13	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости			
23°C	1.0E+3 - 1.3E+16	ohms-cm	ASTM D257
23°C	9.9E+15 - 1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
23°C	21 - 26	kV/mm	ASTM D149
23°C	20 - 40	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			
23°C	2.27 - 2.34		ASTM D150
23°C	2.25 - 2.28		ASTM D1531
23°C	2.28 - 2.50		IEC 60250
23°C	2.29		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
23°C	7.5E-5 - 1.2E-3		ASTM D150
23°C	4.0E-5 - 3.0E-4		ASTM D1531
23°C	4.0E-5 - 3.4E-4		IEC 60250
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Блестящий Гарднер	65 - 101		ASTM D523
Блеск	47 - 112		ASTM D2457
Коэффициент пропускания	4.4 - 94.0	%	ASTM D1003
Четкость	20.8 - 86.2		ASTM D1746
Haze	3.0 - 12	%	ASTM D1003
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	78.7 - 82.3	°C	
Время сушки	2.0 - 3.1	hr	
Задняя температура	161 - 180	°C	
Средняя температура	176 - 181	°C	
Передняя температура	176 - 201	°C	
Температура сопла	177 - 216	°C	
Температура обработки (расплава)	153 - 316	°C	
Температура формы	15.0 - 45.5	°C	
Давление впрыска	6.37 - 86.2	MPa	
<b>Инструкции по впрыску</b>			
This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic LDPET This information is provided for comparative purposes only.			
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Зона цилиндра 1 темп.	110 - 262	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	146 - 290	°C	

Зона цилиндра 3 темп.	154 - 214	°C
Зона цилиндра 4 темп.	159 - 262	°C
Зона цилиндра 5 темп.	154 - 325	°C
Температура адаптера	167 - 320	°C
Температура расплава	151 - 219	°C
Температура матрицы	146 - 235	°C

#### Инструкции по экструзии

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic LDPET. This information is provided for comparative purposes only.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

