

TARODUR 150

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

ABS high impact strength, and good heat resistance.

Approved FIAT SA 90.150 BL and ABS 95.150

Available: all colors, UV stabilized (L), heat stabilized (H) and antistatic (AS).

Главная Информация			
Добавка	Антистатический Стабилизатор тепла UV Stabilizer		
Характеристики	Антистатический Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Стабилизация тепла Высокая ударопрочность Средняя термостойкость		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.60 to 0.70	%	
Across Flow	0.60 to 0.70	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.15	%	ASTM D570, ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2200	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Yield)	45.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	40	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	2100	MPa	ASTM D790, ISO 178
Флекторный стресс			
-- 1	70.0	MPa	ISO 178
Yield	70.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность ² (23°C)	19	kJ/m ²	ASTM D256, ISO 179
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	200	J/m	ISO 180, ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	88.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	100	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 4 ³
--	92.0	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 5 ⁴
Ball Pressure Test (75°C)	Pass		VDE 0470
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	550	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	< 21	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	70.0 to 80.0	°C	
Pre-heater	70.0 to 80.0	°C	
Время сушки			
--	1.0	hr	
Pre-heater	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	210 to 240	°C	
Температура формы	50.0 to 80.0	°C	
Скорость впрыска	Fast		

NOTE

1. Yield
2. 6x4x50 mm
3. Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N)
4. Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

