

## LNP™ LUBRICOMP™ QCP36 compound

30% углеродное волокно

Polyamide 610

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP QCP36 is a compound based on Nylon 6/10 resin containing 15% PTFE/Silicone, 30% Carbon Fiber. Added features of this material include: Wear Resistant. Electrically Conductive

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound QCL-4536

Product reorder name: QCP36

| Главная Информация                            |   |                   |                      |
|---|---|-------------------|----------------------|
| UL YellowCard                                 | E121562-100990010                           |                   |                      |
| Наполнитель/армирование                       | Углеродное волокно, 30% наполнитель по весу |                   |                      |
| Добавка                                       | PTFE + силиконовая смазка (15%)             |                   |                      |
| Характеристики                                | Электропроводящий                           |                   |                      |
|   | Хорошая износостойкость                     |                   |                      |
|   | Смазка                                      |                   |                      |
| Метод обработки                               | Литье под давлением                         |                   |                      |
| Физический                                    | Номинальное значение                        | Единица измерения | Метод испытания      |
| Удельный вес                                  | 1.32  | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792, ISO 1183  |
| Формовочная усадка                            |   |                   |                      |
| Flow : 24 hr                                  | 0.40  | %                 | ASTM D955            |
| Across Flow : 24 hr                           | 0.80  | %                 | ASTM D955, ISO 294-4 |
| Flow : 24 hr                                  | 0.35  | %                 | ISO 294-4            |
| Поглощение воды (24 hr, 50% RH)               | 0.10  | %                 | ASTM D570            |
| Механические                                  | Номинальное значение                        | Единица измерения | Метод испытания      |
| Модуль растяжения                             |   |                   |                      |
| -- <sup>1</sup>                               | 19900                                       | MPa               | ASTM D638            |
| --  | 19200                                       | MPa               | ISO 527-2/1          |
| Прочность на растяжение <sup>2</sup>          |   |                   | ASTM D638            |
| Yield   | 174   | MPa               |                      |
| Break   | 174   | MPa               |                      |
| Удлинение при растяжении <sup>3</sup>         |   |                   | ASTM D638            |
| Yield   | 1.9   | %                 |                      |
| Break   | 2.0   | %                 |                      |
| Флекторный модуль <sup>4</sup> (50.0 mm Span) | 16500                                       | MPa               | ASTM D790            |
| Flexural Strength                             | 283   | MPa               | ASTM D790            |
| Коэффициент трения                            |   |                   | ASTM D3702 Modified  |

|   |                             |   |                        |
|---|-----------------------------|---|------------------------|
| vs. Itself - Dynamic                            | 0.46                        |   |                        |
| vs. Itself - Static                             | 0.46                        |   |                        |
| Коэффициент износа-Шайба                        | 15.0                        | 10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr | ASTM D3702 Modified    |
| <b>Воздействие</b>                              | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b>                        | <b>Метод испытания</b> |
| Зубчатый изод Impact                            |                             |   |                        |
| 23°C  | 53                          | J/m   | ASTM D256              |
| 23°C <sup>5</sup>                               | 7.6                         | kJ/m <sup>2</sup>                               | ISO 180/1A             |
| Незубчатый изод Impact                          |                             |   |                        |
| 23°C  | 800                         | J/m   | ASTM D4812             |
| 23°C <sup>6</sup>                               | 50                          | kJ/m <sup>2</sup>                               | ISO 180/1U             |
| Ударное устройство для дротиков                 |                             |   |                        |
| 23°C, Energy at Peak Load                       | 6.30                        | J   | ASTM D3763             |
| --  | 3.80                        | J   | ISO 6603-2             |
| <b>Тепловой</b>                                 | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b>                        | <b>Метод испытания</b> |
| Температура отклонения при нагрузке             |                             |   |                        |
| 0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm                   | 221                         | °C  | ASTM D648              |
| 0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>7</sup> | 222                         | °C  | ISO 75-2/Bf            |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm                    | 213                         | °C  | ASTM D648              |
| 1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>8</sup>  | 212                         | °C  | ISO 75-2/Af            |
| CLTE  |                             |   |                        |
| Flow : -40 to 40°C                              | 4.9E-5                      | cm/cm/°C  | ASTM E831              |
| Flow : -40 to 40°C                              | 4.8E-5                      | cm/cm/°C  | ISO 11359-2            |
| Transverse : -40 to 40°C                        | 2.5E-5                      | cm/cm/°C  | ASTM E831              |
| Transverse : -40 to 40°C                        | 2.6E-5                      | cm/cm/°C  | ISO 11359-2            |
| <b>Иньекция</b>                                 | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b>                        |                        |
| Температура сушки                               | 82.2                        | °C  |                        |
| Время сушки                                     | 4.0                         | hr  |                        |
| Рекомендуемая максимальная влажность            | 0.12 to 0.20                | %   |                        |
| Задняя температура                              | 249 to 260                  | °C  |                        |
| Средняя температура                             | 260 to 271                  | °C  |                        |
| Передняя температура                            | 271 to 282                  | °C  |                        |
| Температура обработки (расплава)                | 271 to 277                  | °C  |                        |
| Температура формы                               | 82.2 to 93.3                | °C  |                        |
| Back Pressure                                   | 0.172 to 0.344              | MPa   |                        |
| Screw Speed                                     | 30 to 60                    | rpm   |                        |
| <b>NOTE</b>                                     |                             |   |                        |
| 1.  | 50 mm/min                   |   |                        |
| 2.  | Type I, 5.0 mm/min          |   |                        |

|    |                    |
|----|--------------------|
| 3. | Type I, 5.0 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min         |
| 5. | 80*10*4            |
| 6. | 80*10*4            |
| 7. | 80*10*4 mm         |
| 8. | 80*10*4 mm         |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

