

## MAJORIS GT300 - 8229

30% полезных ископаемых

Polypropylene

AD majoris

### Описание материалов:

GT300 - 8229 is a 30% mineral filled polypropylene compound intended for injection moulding.

The product is also available in natural (GT300) but other colours can be provided on request.

GT300 - 8229 has a high flow rate, very good process and heat stability.

#### APPLICATIONS

Fuse and connector boxes

Miscellaneous electrical components

Household appliances

Automotive climate control parts

Products requiring rigidity, high dimensional stability, high heat distortion temperature can suitably be made from GT300 - 8229.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Перерабатываемые материалы Обрабатываемость, хорошая Высокая яркость Термическая стабильность, хорошая		
Используется	Электрические компоненты Электрический корпус Электроприборы Автомобильная электроника		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	23	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.70 - 1.1	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	28.0	MPa	ISO 527-2/50

Растяжимое напряжение (Yield)	7.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup>	3150	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	128	°C	ISO 75-2/B
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-12
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 - 270	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		

#### Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

#### NOTE

1. 2.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

