

## NOVADURAN® 5810G15

15% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate Alloy

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

### Описание материалов:

NOVADURAN® 5810G15 is a Polybutylene Terephthalate Alloy (PBT Alloy) material filled with 15% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding. Primary attribute of NOVADURAN® 5810G15: Warp Resistant.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Низкая плотность		
	Низкий уровень защиты		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.29	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			
Across Flow : 2.00 mm	0.70	%	
Flow : 2.00 mm	0.50	%	
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.080	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	90.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	5300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	135	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	210	°C	ISO 75-2/B
Температура плавления	224	°C	ISO 11357-3
CLTE	ISO 11359-2		
Flow : -30 to 50°C	3.0E-5	cm/cm/°C	
Flow : -30 to 120°C	2.0E-5	cm/cm/°C	
Flow : 50 to 120°C	1.0E-5	cm/cm/°C	

Transverse : -30 to 50°C	1.0E-4	cm/cm/°C
Transverse : -30 to 120°C	1.2E-4	cm/cm/°C
Transverse : 50 to 120°C	1.3E-4	cm/cm/°C

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+16	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	2.0E+17	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (2.00 mm)	20	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.20		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.017		IEC 60250

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	5.0 to 8.0	hr
Задняя температура	240	°C
Средняя температура	245	°C
Передняя температура	255	°C
Температура сопла	255	°C
Температура формы	80.0 to 100	°C
Давление впрыска	20.0 to 150	MPa
Screw Speed	80 to 120	rpm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

