

## Isocor™ 653

Polyamide 6

Shakespeare Monofilaments and Specialty Polymers

### Описание материалов:

Isocor™ 653 multi-polymer is a linear polyamide with unique solubility characteristics and physical properties. Isocor™ 653 is easily processed and has a wide range of applications due to its physical properties, chemical resistance, and lower melt temperatures.

Typical applications for Isocor™ 653 include:

- film extrusion
- pigment carriers
- specialty adhesives

Главная Информация				
Характеристики	Хорошая химическая стойкость			
Используется	Пленка Клей			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Экструзионная пленка Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.08	--	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	1.5	--	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	3.5	--	%	ASTM D570
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	73	65		ASTM D2240
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	24.8	18.6	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	350	350	%	ASTM D638
Флекторный модуль	621	207	МПа	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact				ASTM D256
-40°C	43	27	J/m	ASTM D256
23°C	160 J/m	No Break		ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления	154	--	°C	DSC
Инъекция	Сухой	Единица измерения		

Dew Point	< -17.8	°C
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Температура бункера	60.0	°C
Задняя температура	143 - 154	°C
Средняя температура	149 - 160	°C
Передняя температура	154 - 166	°C
Температура сопла	143 - 154	°C
Температура обработки (расплава)	143 - 154	°C
Температура формы	10.0 - 93.3	°C
Давление впрыска	3.45 - 13.8	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.689	MPa

<b>Экструзия</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Температура бункера	79.4	°C
Зона цилиндра 1 темп.	218	°C
Зона цилиндра 2 температура.	246	°C
Зона цилиндра 3 темп.	246	°C
Зона цилиндра 4 темп.	246	°C
Температура матрицы	229	°C

#### Инструкции по экструзии

Flange: 445°F (229°C) Air Dew Point (max): 0°F (-18°C) Neck: 445°F (229°C) Head: 445°F (229°C) Pump: 445°F (229°C)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

