

LEXAN™ MPX1 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

Lexan* MPX1 polycarbonate (PC) siloxane copolymer resin is a UV stabilized injection molding (IM) grade with release properties. This resin offers good low temperature ductility in combination with high flow characteristics and excellent processability with opportunities for shorter IM cycle times compared to standard IM PC resins. Lexan MPX1 resin is a general purpose product available in limited colors and may be an excellent candidate for a broad range of applications.

Главная Информация			
Добавка	UV Stabilizer		
Характеристики	Сополимер		
	Ковкий материал		
	Общее назначение		
	Хороший выпуск пресс-формы		
	Хорошая технологичность		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Высокий поток		
Используется	Общее назначение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.18	g/cm ³	ASTM D792
--	1.19	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	17.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.40 to 0.80	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.40 to 0.80	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.12	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.090	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	2100	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ²			ASTM D638
Yield	57.0	MPa	

Break	56.0	MPa	
Удлинение при растяжении ³			ASTM D638
Yield	4.8	%	
Break	90	%	
Флекторный модуль ⁴ (50.0 mm Span)	2100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (Yield, 50.0 mm Span)	86.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C	250	J/m	
23°C	750	J/m	
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	70.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	116	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	139	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (0.500 mm)	НВ		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	48	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
Задняя температура	271 to 293	°C	
Средняя температура	282 to 304	°C	
Передняя температура	293 to 316	°C	
Температура сопла	288 to 310	°C	
Температура обработки (расплава)	293 to 316	°C	
Температура формы	71.1 to 93.3	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	Type I, 50 mm/min		
3.	Type I, 50 mm/min		
4.	1.3 mm/min		

5.

1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

