

Ferro PP TPP40AC52BK

40% тальк

Polypropylene Homopolymer

Ferro Corporation

Описание материалов:

Meets/Exceeds Ford Engineering Specification ESH-M4D166-C.

Primary end use is for AC/heater ducts and similar components.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк, 40% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Стабилизация тепла		
	Гомополимер		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.25	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	6.8	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	1.2	%	
Across Flow	1.4	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	74		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (23°C)	31.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	12	%	ASTM D638
Флекторный модуль	4400	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	53.4	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	27	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	250	J/m	ASTM D256
Gardner Impact	1.47	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	130	°C	

1.8 MPa, Unannealed	82.0	°C
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	93.3	°C
Время сушки	2.0 to 3.0	hr
Задняя температура	204 to 210	°C
Средняя температура	210 to 213	°C
Передняя температура	213 to 216	°C
Температура сопла	216 to 218	°C
Температура формы	43.3 to 54.4	°C
Back Pressure	0.138 to 0.345	MPa
Screw Speed	100 to 150	rpm
Тонаж зажима	2.8 to 4.1	kN/cm ²
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.0:1.0	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

