

Next ABS SG15-01NC

15% стекловолокно

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Next Polymers Ltd.

Описание материалов:

Description

ABS Glass Fiber Reinforced Natural Compound

Product Applications

It is an ideal for Automotive application

Benefits

Good strength & wear resistance.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая прочность Хорошая износостойкость		
Используется	Автомобильные Приложения		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.17	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.20	%	
Across Flow	0.20	%	
Поглощение воды			ASTM D570
23°C, 24 hr	0.13	%	
Saturation ¹	0.60	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	110		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6000	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	60.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	5500	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	120	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	88	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed	115	°C	
1.8 МПа, Unannealed	108	°C	
Викат Температура размягчения	105	°C	ASTM D1525
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+17	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+18	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	18	kV/mm	ASTM D149
Comparative Tracking Index	> 400	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	НВ		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки-Сушилка для горячего воздуха	80.0	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Задняя температура	210 to 215	°C	
Средняя температура	215 to 220	°C	
Передняя температура	220 to 230	°C	
Температура формы	45.0 to 75.0	°C	

NOTE

1. Immersed

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

