

RTP 6091-85A BLACK

Thermoplastic Vulcanizate

RTP Company

Описание материалов:

PA-6 bondable - manufactured with Santoprene™ TPV technology

Главная Информация

Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем
-------------------	----------------------------

Метод обработки	Литье под давлением
-----------------	---------------------

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельный вес	0.940	g/cm ³	ASTM D792
--------------	-------	-------------------	-----------

Moisture Content		%	
------------------	--	---	--

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-----------	----------------------	-------------------	-----------------

Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec)	85		ASTM D2240
---------------------------------------	----	--	------------

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Tensile Stress ¹ (100% Strain)	4.41	MPa	ASTM D412
---	------	-----	-----------

Прочность на растяжение ² (Break)	7.24	MPa	ASTM D412
--	------	-----	-----------

Удлинение при растяжении ³ (Break)	400	%	ASTM D412
---	-----	---	-----------

Tear Strength ⁴	28.9	kN/m	ASTM D624
----------------------------	------	------	-----------

Комплект сжатия ⁵			ASTM D395B
------------------------------	--	--	------------

70°C, 22 hr	50	%	ASTM D395B
-------------	----	---	------------

125°C, 22 hr	69	%	ASTM D395B
--------------	----	---	------------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Скорость горения (2.00 mm)	< 100	mm/min	FMVSS 302
----------------------------	-------	--------	-----------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	82.2	°C
-------------------	------	----

Время сушки	4.0	hr
-------------	-----	----

Температура обработки (расплава)	263 - 282	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	35.0 - 71.1	°C
-------------------	-------------	----

Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

NOTE

1.	510 mm/min
----	------------

2.	500 mm/min
----	------------

3.	500 mm/min
----	------------

4.	C mould
----	---------

5.	Type 2
----	--------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

