

PROTEQ™ C24UST23Z

13% полезных ископаемых

Polypropylene Copolymer

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

PROTEQ™ C24UST23Z is a polypropylene copolymer containing 13% mineral filler which has been impact modified, heat and UV stabilised. This grade has been developed for applications such as automotive bumper bar and fascia components, requiring easy die filling, dimensional stability, weathering resistance and high low temperature toughness.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Минеральный, 13% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
	Модификатор удара
	UV Stabilizer
Характеристики	Сополимер
	Хорошая стабильность размеров
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению
	Хорошая устойчивость к погоде
	Стабилизация тепла
	Модификация удара
Используется	Прочность при низкой температуре
	Автомобильные Приложения
	Автомобильный бампер
	Фасции

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.970	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	24	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.90	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше			ISO 868
Shore D	64		
Shore D, 15 sec	57		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm)	17.0	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	250	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	1150	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	28.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm	170	J/m	
0°C, 3.20 mm	460	J/m	
23°C, 3.20 mm	630	J/m	
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	No Break		ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	93.0	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	53.0	°C	
CLTE-Поток	8.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	550	°C	AS/NZS 60695
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	85.0 to 90.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Задняя температура	195 to 215	°C	
Средняя температура	205 to 225	°C	
Передняя температура	215 to 235	°C	
Температура обработки (расплава)	220 to 270	°C	
Температура формы	50.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	60.0 to 140	MPa	
Скорость впрыска	Moderate		
Back Pressure	0.100 to 0.500	MPa	
Screw Speed	40 to 60	rpm	
Тонаж зажима	3.0 to 6.0	kN/cm ²	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	10 mm/min		
4.	10 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

