

Starex HP-0500

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

ABS material that can mainly be used for the exterior material of household appliances etc.

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-100028173		
Используется	Товары для дома		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	16	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	114		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2600	MPa	ASTM D638
--	2600	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ²	47.0	MPa	ASTM D638
Yield	40.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	20.0	MPa	ASTM D638
Break	41.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break ⁴	39	%	ASTM D638
Break	11	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ⁵	2300	MPa	ASTM D790
-- ⁶	2200	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁷	69.0	MPa	ASTM D790
-- ⁸	60.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	14	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	130	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	130	J/m	ASTM D256

23°C ¹⁰	13	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 МПа, Unannealed, 6.40 mm	99.0	°C	ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed, 4.00 mm	96.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm	91.0	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed, 4.00 mm	82.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	100	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.50 mm)	НВ	UL 94	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	80.0	°C	
Desiccant Dryer	80.0	°C	
Время сушки			
--	2.0 to 4.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.050	%	
Задняя температура	160 to 180	°C	
Средняя температура	190 to 200	°C	
Передняя температура	210 to 220	°C	
Температура сопла	230	°C	
Температура формы	40.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	49.0 to 147	МПа	
Back Pressure	0.490 to 1.96	МПа	
Screw Speed	50 to 150	rpm	

NOTE

- | | |
|-----|-----------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 5.0 mm/min |
| 4. | 5.0 mm/min |
| 5. | 2.8 mm/min |
| 6. | 2.0 mm/min |
| 7. | 2.8 mm/min |
| 8. | 2.0 mm/min |
| 9. | Thickness: 4 mm |
| 10. | Thickness: 4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

