

## Generic PP Copolymer

Polypropylene Copolymer

Generic

### Описание материалов:

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PP Copolymer

This information is provided for comparative purposes only.

Главная Информация			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	0.890 - 0.912	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
23°C	0.885 - 0.948	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
--	0.896 - 0.901	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR)			
230°C/2.16 kg	0.30 - 30	g/10 min	ASTM D1238
230°C/2.16 kg	0.28 - 30	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (230°C/2.16 kg)			
	2.00 - 55.1	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow: 23°C	1.1 - 1.9	%	ASTM D955
Transverse flow: 23°C	1.4 - 2.3	%	ASTM D955
23°C	1.1 - 1.8	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	0.010 - 0.021	%	ASTM D570
23°C, 24 hr	0.046 - 0.21	%	ISO 62
Saturated, 23°C	0.020	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
23°C	63 - 106		ASTM D785
23°C	86 - 96		ISO 2039-2
Твердость дюрометра			
23°C	60 - 74		ASTM D2240
23°C	58 - 70		ISO 868
Твердость мяча	43.6 - 70.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
23°C	709 - 1720	MPa	ASTM D638
23°C	981 - 1620	MPa	ISO 527-2

Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	19.6 - 28.1	MPa	ASTM D638
Yield, 23°C	17.9 - 30.6	MPa	ISO 527-2
Fracture, 23°C	12.6 - 30.2	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	10.0 - 31.3	MPa	ISO 527-2
23°C	16.1 - 30.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Yield, 23°C	4.0 - 16	%	ASTM D638
Yield, 23°C	1.0 - 13	%	ISO 527-2
Fracture, 23°C	2.0 - 510	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	3.3 - 410	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
23°C	791 - 1480	MPa	ASTM D790
23°C	817 - 1510	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
23°C	20.7 - 50.6	MPa	ASTM D790
23°C	17.9 - 40.1	MPa	ISO 178
Yield, 23°C	25.2 - 35.9	MPa	ASTM D790
<b>Пленки</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения (23°C)	447 - 555	MPa	ISO 527-3
Прочность на растяжение (23°C)	29.0 - 50.4	MPa	ISO 527-3
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	590 - 750	%	ISO 527-3
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	2.5 - 51	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	5.0 - 81	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Зубчатый изод Impact			
23°C	8.0 - 140	J/m	ASTM D256
23°C	3.0 - 52	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Незубчатый изод Impact (23°C)			
Ударное падение Dart (23°C)	2.71 - 40.0	J	ASTM D3029
Ударное падение Dart (23°C)	17.8 - 36.2	J	ASTM D5420
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	78.4 - 131	°C	ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	72.8 - 115	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	42.9 - 61.8	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	44.0 - 58.0	°C	ISO 75-2/A
Температура ломкости	-45.0 - -5.00	°C	ASTM D746

Викат Температура размягчения			
--	134 - 157	°C	ASTM D1525
--	53.6 - 153	°C	ISO 306
Температура плавления			
--	162 - 167	°C	ISO 11357-3
--	165 - 168	°C	ASTM D3418
--	160 - 165	°C	ISO 3146
CLTE-Поток	8.7E-5 - 1.6E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
RTI Elec	65.0 - 66.5	°C	UL 746
RTI Imp	65.0 - 66.4	°C	UL 746
RTI Str	65.0 - 66.4	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности			
--	80 - 2.5E+13	ohms	ASTM D257
--	1.0E+2 - 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
23°C	50 - 1.3E+16	ohms-cm	ASTM D257
23°C	20 - 2.5E+17	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (23°C)	39 - 40	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление	130 - 131	sec	ASTM D495
Comparative Tracking Index	594 - 600	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Скорость горения	0.0 - 100	mm/min	ISO 3795
Индекс воспламеняемости провода свечения	950 - 960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения	694 - 960	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	21 - 30	%	ASTM D2863
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Блеск	3 - 130		ASTM D2457
Haze	0.30 - 41	%	ASTM D1003
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	73.8 - 90.9	°C	
Время сушки	1.0 - 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050 - 0.21	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	53	%	
Задняя температура	178 - 222	°C	
Средняя температура	190 - 228	°C	
Передняя температура	190 - 234	°C	

Температура сопла	203 - 238	°C
Температура обработки (расплава)	194 - 245	°C
Температура формы	20.0 - 62.0	°C
Давление впрыска	4.05 - 101	MPa
Удерживающее давление	4.63 - 53.9	MPa
Back Pressure	0.188 - 0.750	MPa
Screw Speed	49 - 77	rpm
Тонаж зажима	0.98 - 4.5	kN/cm <sup>2</sup>
Подушка	4.76 - 9.53	mm

## Инструкции по впрыску

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PP Copolymer This information is provided for comparative purposes only.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	79.9 - 80.6	°C
Время сушки	1.5 - 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.066 - 0.083	%
Зона цилиндра 1 темп.	194 - 210	°C
Зона цилиндра 2 температура.	200 - 210	°C
Зона цилиндра 3 темп.	200 - 211	°C
Зона цилиндра 4 темп.	200 - 211	°C
Зона цилиндра 5 темп.	209 - 211	°C
Температура расплава	195 - 222	°C
Температура матрицы	200 - 215	°C

## Инструкции по экструзии

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PP Copolymer This information is provided for comparative purposes only.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

