

## EOS PA 2241 FR

Polyamide 12

EOS GmbH

### Описание материалов:

#### Product information

PA 2241 FR is a flame retardant polyamide 12 for processing in laser sintering systems. It contains a halogen-based flame retardant. Mainly due to its recyclability the material is economical, enabling low-cost part production.

#### Properties

flame retardant

economic

high strain at tensile strength

#### Acceptance criteria

JAR 25 (aviation)

#### Typical applications

aviation (interior, e.g. air ducts and air outlet valves)

| Главная Информация             |  |           |                   |                 |
|--------------------------------|--|-----------|-------------------|-----------------|
| Добавка                        | Огнестойкий  |           |                   |                 |
| Характеристики                 | Огнестойкий  |           |                   |                 |
|                                | Хорошая химическая стойкость                       |           |                   |                 |
|                                | Хорошая термическая стабильность                   |           |                   |                 |
|                                | Устойчивость к смазке                              |           |                   |                 |
|                                | Высококристаллический                              |           |                   |                 |
|                                | Маслостойкий                                       |           |                   |                 |
| Перерабатываемый материал      |  |           |                   |                 |
| Используется                   | Аэрокосмическое применение<br>Применение самолетов |           |                   |                 |
| Рейтинг агентства              | Баночка 25,853                                     |           |                   |                 |
| Внешний вид                    | Белый  |           |                   |                 |
| Формы                          | Порошок  |           |                   |                 |
| Метод обработки                | 3D печать, лазерная спекание/плавление             |           |                   |                 |
| Физический                     | Сухой  | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность                      | 1.00   | --        | g/cm <sup>3</sup> | Internal Method |
| Видимая плотность              | 0.45   | --        | g/cm <sup>3</sup> | ISO 60          |
| Механические                   | Сухой  | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения <sup>1</sup> | 1900   | 1600      | MPa               | ISO 527-2       |
| Tensile Stress                 |  |           |                   |                 |
| 6.0% Strain <sup>2</sup>       | 46.0   | --        | MPa               | ISO 527-2       |
| 7.0% Strain <sup>3</sup>       | 49.0   | --        | MPa               | ISO 527-2       |

|  |              |                  |                          |                        |
|--|--------------|------------------|--------------------------|------------------------|
| 8.0% Strain <sup>4</sup>                 | --           | 41.0             | MPa                      | ISO 527-2              |
| 11% Strain <sup>5</sup>                  | --           | 44.0             | MPa                      | ISO 527-2              |
| Растяжимое напряжение                    |              |                  |                          |                        |
| Break <sup>6</sup>                       | 6.0          | 9.0              | %                        | ISO 527-2              |
| Break <sup>7</sup>                       | 15           | 22               | %                        | ISO 527-2              |
| <b>Тепловой</b>                          | <b>Сухой</b> | <b>Состояние</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Heat Deflection Temperature <sup>8</sup> |              |                  |                          |                        |
| 0.45 MPa, Unannealed                     | 154          | --               | °C                       | ISO 75-2/B             |
| 1.8 MPa, Unannealed                      | 84.0         | --               | °C                       | ISO 75-2/A             |
| Температура плавления <sup>9</sup>       | 185          | --               | °C                       | ISO 11357              |
| <b>Воспламеняемость</b>                  | <b>Сухой</b> | <b>Состояние</b> |                          | <b>Метод испытания</b> |
| Испытание пламени                        |              |                  |                          | FAR 25.853             |
| 12s Ignition Time : 1.00 mm              | Passed       | --               |                          |                        |
| 12s Ignition Time : 1.50 mm              | Passed       | --               |                          |                        |
| 12s Ignition Time : 2.00 mm              | Passed       | --               |                          |                        |
| 60s Ignition Time : 1.00 mm              | Passed       | --               |                          |                        |
| 60s Ignition Time : 1.50 mm              | Passed       | --               |                          |                        |
| 60s Ignition Time : 2.00 mm              | Passed       | --               |                          |                        |
| Плотность Дыма                           |              |                  |                          | AITM 2.0007            |
| 1.00 mm                                  | Passed       | --               |                          |                        |
| 1.50 mm                                  | Passed       | --               |                          |                        |
| 2.00 mm                                  | Passed       | --               |                          |                        |
| Токсичность                              |              |                  |                          | AITM 3.0005            |
| 1.00 mm                                  | Passed       | --               |                          |                        |
| 1.50 mm                                  | Passed       | --               |                          |                        |
| 2.00 mm                                  | Passed       | --               |                          |                        |

## NOTE

1. Z Direction
2. Z Direction
3. X Direction
4. Z Direction
5. X Direction
6. Z Direction
7. Y Direction
8. X Direction

9. 20°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

