

Propafilm™ MVG80

Polypropylene Alloy

Innovia Films Ltd.

Описание материалов:

Metallizable Film

Biaxially oriented polypropylene (BOPP) film co-extruded on both sides with heat sealable polyolefinic polymers.

MVG is suitable for vacuum metallizing with aluminium and other substances. The metallized surface may be over-printed or lacquered. MVG80 is normally metallized for use in laminations with other substrates, particularly Propafilm RGP. MVG120 can be metallized for use as a single web film in horizontal form-fill-and-seal applications.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Термоуплотнение при низкой температуре</p> <p>Влагостойкий</p> <p>Влагостойкость</p> <p>Отличная Печатающая способность</p> <p>Термогерметичный</p> <p>Хорошая адгезия</p> <p>Газовый барьер</p> <p>Соответствие пищевого контакта</p> <p>Отличный внешний вид</p>		
Используется	<p>Двухосно-ориентированная пленка</p> <p>Упаковка</p> <p>Ламинат</p>		
Внешний вид	Металлизированный-прозрачный		
Формы	Пленка		
Метод обработки	Кокструктурионное формование		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Формовочная усадка			Internal method
Flow: 129°C, 1 minute	6.0	%	Internal method
Transverse flow: 129°C, 1 minute	-1.0	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент трения			ASTM D1894
With itself-dynamic, outer layer/outer layer	0.50		ASTM D1894
With itself-static, outer layer/outer layer	0.50		ASTM D1894
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сектантный модуль ¹			ASTM D882

1% secant, MD	2690	MPa	ASTM D882
1% secant, TD	2290	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение ²			ASTM D882
MD: Yield	239	MPa	ASTM D882
TD: Yield	190	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении ³			ASTM D882
MD: Fracture	90	%	ASTM D882
TD: Fracture	130	%	ASTM D882
Прочность уплотнения ⁴	0.14	N/mm	Internal method
Температура инициализации уплотнения ⁵	116 - 146	°C	Internal method
Проницаемость кислорода (23°C, 0% RH)	58	cm ³ -mm/m ² /atm/24 hr	ASTM F1927
Скорость передачи водяного пара (38°C, 90% RH)	7.4	g/m ² /24 hr	ASTM F1770
Лечение короны	38	dyne/cm	Internal method
Толщина пленки	80.0		Internal method
Выход	55.0	m ² /kg	Internal method
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (20°)	105		ASTM D2457
Haze ⁶	2.0	%	ASTM D1003

NOTE

1.	10%/min
2.	50%/min
3.	50%/min
4.	265°F; 2secs; 15lb/in ² ; untreated to untreated
5.	2secs; 15lb/in ² ; untreated to untreated
6.	Wide angle, 2.5°

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

