

LNP™ THERMOTUF™ MX00619 compound

Фирменная

Polypropylene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOTUF MX00619 is a compound based on Polypropylene resin containing Proprietary Filler(s).

Also known as: LNP* THERMOTUF* Compound PDX-M-00619

Product reorder name: MX00619

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Фирменная		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.990	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (24 hr)	0.20	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	31400	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Break)	37.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.6	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2810	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	55.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	91	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	340	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	137	°C	ASTM D648
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	193 to 204	°C	
Средняя температура	216 to 227	°C	
Передняя температура	238 to 249	°C	
Температура обработки (расплава)	227 to 249	°C	
Температура формы	32.2 to 48.9	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

