

## LNP™ STAT-KON™ WEF42I compound

10% углеродное волокно; 20% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP STAT-KON WEF42I is a compound based on PBT resin containing 10% Carbon Fiber, 20% Glass Fiber. Added features of this grade include: High Impact, Electrically Conductive.

Also known as: LNP\* STAT-KON\* Compound WCF-1006 HI

Product reorder name: WEF42I

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 10% наполнитель по весу Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Электропроводящий Высокая ударопрочность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.44	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.30 to 0.50	%	
Across Flow : 24 hr	1.0 to 3.0	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	21800	MPa	ASTM D638
--	15800	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break <sup>2</sup>	94.0	MPa	ASTM D638
Break	99.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break <sup>3</sup>	1.7	%	ASTM D638
Break	2.6	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>4</sup>	9990	MPa	ASTM D790
-- <sup>5</sup>	10500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	170	MPa	ISO 178
Break, 50.0 mm Span <sup>6</sup>	126	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	130	J/m	ASTM D256
23°C <sup>7</sup>	14	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	710	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>8</sup>	46	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	16.6	J	ASTM D3763
--	4.50	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	219	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>9</sup>	203	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	205	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>10</sup>	220	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	2.1E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	1.3E-4	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	2.0 to 5.0	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	4.0 to 6.0	ohms-cm	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Задняя температура	221 to 232	°C	
Средняя температура	243 to 254	°C	
Передняя температура	260 to 271	°C	
Температура обработки (расплава)	238 to 266	°C	
Температура формы	82.2 to 98.9	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	1.3 mm/min		

5.	2.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	80*10*4
8.	80*10*4
9.	80*10*4 mm
10.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

