

Sumitomo PP FS3001E

Polypropylene Homopolymer

Sumitomo Chemical Asia

Описание материалов:

Applications For print and lamination, adhesive tape, food packaging, cigarette packaging, etc.

Characteristics Medium flow BOPP with excellent clarity, gloss and stiffness. Excellent processability and suitable for metallization.

Главная Информация			
Характеристики	Гальваническое покрытие Жесткий, высокий Подсветка Отличная Печатающая способность Гомополимер Обрабатываемость, хорошая Высокое разрешение		
Используется	Двухосно-ориентированная пленка Упаковка Ламинат Ремешок Пищевая упаковка		
Рейтинг агентства	EC 2004/19/EC FDA 21 CFR 177,1520 (c) 1.1a Европа 2002/72/EC		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.900	g/cm ³	ASTM D792A
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла	98		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield	32.0	MPa	ASTM D638
Fracture	19.0	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield	9.0	%	ASTM D638
Fracture	170	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1270	MPa	ASTM D790A
Flexural Strength	35.0	MPa	ASTM D790A
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	20	µm	
Сектантный модуль			ASTM D882
1% secant, MD	2100	MPa	ASTM D882
1% secant, TD	3850	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Fracture	100	MPa	ASTM D882
TD: Fracture	215	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Fracture	85	%	ASTM D882
TD: Fracture	15	%	ASTM D882
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	2.8	kJ/m ²	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	153	°C	ASTM D1525 ¹
Температура плавления	158	°C	DSC
Пиковая температура кристаллизации (DSC)	114	°C	DSC
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°)	155		ASTM D2457
Haze	0.10	%	ASTM D1003
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	
Коэффициент растяжения-MD/TD	4-7 to 7-10		
Температура растяжения	130 - 160	°C	
Test pieces preparation condition: nozzle temperature 230 °C, mold temperature 60 °C. Film fabrication condition: extrusion temperature 250°C, output 60kg/hr, cast temperature 50°C. Standard stretching condition: MDO stretch ratio 5, temperature 145°C, TDO stretch ratio 8, temperature 157°C, relaxation 6.5%, line speed 25m/min, thickness 20µm.			
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	190 - 250	°C	
NOTE			
1.	□□ A (50°C/h), □ □1 (10N)		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

