

EL-Pro™ P702J

Polypropylene Homopolymer

SCG Chemicals Co., Ltd.

Описание материалов:

EL-Pro P702J is a homopolymer polypropylene resin suitable for injection molding product which requires high clarity and dimensional stability.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Гомополимер Обрабатываемость, хорошая Низкий запах Высокое разрешение Соответствие пищевого контакта Универсальный		
Используется	Товары для дома Контейнер для еды Игрушка		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,152		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.910	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 2.00mm	1.5	%	ASTM D955
Transverse flow: 2.00mm	1.4	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	100		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение-Поперечный поток ¹			ASTM D638
Yield	41.2	MPa	ASTM D638
Fracture	37.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	150	%	ASTM D638

Флекторный модуль	1670	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
0°C	20	J/m	ASTM D256
23°C	34	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	115	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	67.0	°C	ASTM D648
Температура ломкости	-20.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	155	°C	ASTM D1525
Температура плавления	163	°C	ASTM D2117
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск	65		ASTM D2457
Haze	20	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	230 - 270	°C	
Температура формы	25.0 - 70.0	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Screw Speed	40 - 70	rpm	

Инструкции по впрыску

Injection Pressure: 40 to 80% of max. pressure Packing and Holding Pressure: 30 to 60% of max. pressure Back Pressure: 10% of max. pressure

NOTE

1. 50 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat