

Eastman™ 13319

Copolyester

Eastman Chemical Company

Описание материалов:

Eastman™ Copolyester 13319 has a high melting point, low extractables, and good hydrolytic stability.

Главная Информация			
Характеристики	Низкий экстракт Стабильность гидролиза		
Используется	Пищевая упаковка		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность			ASTM D1505
-- 1	1.20	g/cm ³	ASTM D1505
-- 2	1.21	g/cm ³	ASTM D1505
Видимая плотность (Poured)	0.74	g/cm ³	ASTM D1895
Внутренняя вязкость			
23°C ³	0.96		
Film : 23°C, 125.0 µm	0.84		
Тепловая смесь (23 °C)	67.0	kJ/kg	ASTM E793
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент трения ⁴	0.50		ASTM D1894
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	25	µm	
Эластичный модуль-MD (25 µm)	2280	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение-MD (Break, 25 µm)	145	MPa	ASTM D882
Растяжимое удлинение-MD (Break)	30	%	ASTM D882
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD : 25 µm	25	g	ASTM D1922
TD : 25 µm	20	g	ASTM D1922
Проницаемость кислорода (23°C, 25 µm, 50% RH)	21	cm ³ -mm/m ² /atm/24 hr	ASTM D3985
Скорость передачи водяного пара (23°C, 50% RH, 25 µm)	2.3	g/m ² /24 hr	ASTM F372
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	92.0	°C	DSC
Пиковая температура плавления	285	°C	ASTM D3418

Удельный нагрев			DSC
50°C	1500	J/kg/°C	DSC
130°C	1800	J/kg/°C	DSC
180°C	2000	J/kg/°C	DSC
250°C	2200	J/kg/°C	DSC

Теплопроводность (23°C)	0.21	W/m/K	ASTM C177
-------------------------	------	-------	-----------

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Блеск (45°, 25.0 µm)	109		ASTM D2457
----------------------	-----	--	------------

Коэффициент пропускания (regular, 25.0 µm)	91.0	%	ASTM D1003
--	------	---	------------

Haze (25.0 µm)	4.2	%	ASTM D1003
----------------	-----	---	------------

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Melt Density (300°C)	1.09	g/cm³	ASTM D1238
----------------------	------	-------	------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	121	°C
-------------------	-----	----

Время сушки	4.0	hr
-------------	-----	----

Температура обработки (расплава)	299 - 316	°C
----------------------------------	-----------	----

Инструкции по впрыску

Drying Dew Point: -29 to -40°C

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	121	°C
-------------------	-----	----

Время сушки	4.0	hr
-------------	-----	----

Температура расплава	299 - 302	°C
----------------------	-----------	----

Инструкции по экструзии

Drying Dew Point: -29 to -40°C

NOTE

1.	Amorphous
----	-----------

2.	Film
----	------

3.	EMN-A-AC-G-V-1
----	----------------

4.	Film-to-Film
----	--------------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

