

Pibiflex® 5612 NATURALE

Thermoplastic Copolyester Elastomer

SO.F.TER. SPA

Описание материалов:

TPC grade with medium flexural modulus

Главная Информация			
Характеристики	Общее назначение Хорошая жесткость		
Используется	Общее назначение		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.52	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 15 sec)	54		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	35.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	600	%	ASTM D638
Флекторный модуль	260	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, H-18 Wheel)	73.0	mg	ASTM D1044
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tear Strength ¹	155	kN/m	ASTM D624
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C	130	J/m	
23°C	800	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	88.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	188	°C	ASTM D1525 ²
Пиковая температура плавления	208	°C	ASTM D3417
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Сопrotивление громкости			ASTM D257
23°C	1.0E+13	ohms-cm	
100°C	1.0E+12	ohms-cm	
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)			ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
1 kHz	3.80		
100 kHz	3.70		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
1 kHz	0.011		
100 kHz	0.024		

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	20	%	ASTM D2863

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Fatigue Resistance	6/50	kCycles	ASTM D1052

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	110	°C
Время сушки	3.0	hr
Задняя температура	180	°C
Средняя температура	210	°C
Передняя температура	220	°C
Температура формы	40.0 to 60.0	°C

NOTE

1.	Die C
2.	Rate B (120°C/h), Loading 1 (10 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

