

## **HAIPLEN EP30 G6 BA**

30% стекловолокно

Polypropylene Copolymer

Taro Plast S.p.A.

## Описание материалов:

HAIPLEN EP30 G6 BA is a Polypropylene Copolymer (PP Copolymer) product filled with 30% glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in Europe.

Characteristics include:

Flame Rated

Chemically Coupled

Copolymer

Главная Информация					
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу				
Характеристики	Химически Соединенные				
	Сополимер				
	Средний поток				
Внешний вид	Доступные цвета				
Формы	Гранулы				
Метод обработки	Литье под давлением				
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		
Плотность	1.12	g/cm³	ISO 1183		
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	6.0	g/10 min	ISO 1133		
Формовочная усадка			Internal Method		
Across Flow	0.70 to 0.90	%			
Flow	0.30 to 0.50	%			
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.050	%	ISO 62		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		
Модуль растяжения	5500	MPa	ISO 527-2/1		
Tensile Stress (Break)	75.0	MPa	ISO 527-2/50		
Растяжимое напряжение (Break)	5.0	%	ISO 527-2/50		
Флекторный модуль <sup>1</sup>	4800	MPa	ISO 178		
Флекторный стресс <sup>2</sup>	100	MPa	ISO 178		
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		
Зубчатый изод Impact (23°C)	130	J/m	ASTM D256		
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	145	°C	ISO 75-2/A		



Викат Температура размягчения	110	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	НВ		
3.20 mm	НВ		
Индекс кислорода	20	%	ASTM D2863
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки-Предварительный нагреватель	70.0 to 80.0	°C	
	1.0	hr	
нагреватель	1.0 210 to 240	hr °C	
нагреватель Температура обработки (расплава)			
нагреватель Температура обработки (расплава) Температура формы	210 to 240	°C	
нагреватель Температура обработки (расплава) Температура формы Скорость впрыска	210 to 240 50.0 to 70.0	°C	
Время сушки-Предварительный нагреватель  Температура обработки (расплава)  Температура формы  Скорость впрыска  NOTE  1.	210 to 240 50.0 to 70.0	°C	

<sup>\*</sup> Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

## **Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

