

Silamid® SV15MF

Стекловолокно; Минеральное

Polyamide 6

Roonamid a.s.

Описание материалов:

Polyamide 6, type reinforced with short glass fibres and filled with mineral filler, modified, high rigidity, shape stability under heat, reduced flammability, natural, grey (RAL 7035), optimal flow properties. Suitable for injection mouldings in electrotechnics.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно Минеральный			
Характеристики	Огнестойкий Хорошая стабильность размеров Хороший поток Высокая жесткость			
Используется	Электрическое/электронное применение			
Внешний вид	Серый Натуральный цвет			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.48	1.48	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	3.0	3.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка				
Across Flow	0.90	0.90	%	
Flow	0.40	0.40	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.75	0.75	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7000	4000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	100	70.0	MPa	ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	4.0	5.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	35	40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	210	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	185	185	°C	ISO 75-2/A
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	--	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	--	20	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	--	4.50		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	--	0.10		IEC 60250
Дуговое сопротивление	120	--	sec	ASTM D495
Comparative Tracking Index (Solution A)	--	400	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-2	--		UL 94
Температура зажигания провода свечения	960	960	°C	IEC 60695-2-13
Needle Flame Test	30.0	30.0	sec	IEC 60695-2-2
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	< 80.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10		%	
Температура обработки (расплава)	250 to 280		°C	
Температура формы	60.0 to 80.0		°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

