

## Versaflex™ G 7360

Thermoplastic Elastomer

PolyOne Corporation

### Описание материалов:

Versaflex™ G 7360 is an easy processing, general purpose TPE designed for a wide variety of applications, and may be appropriate where FDA and EU 10/2011 compliances are required.

Non-Slip Grip

Overmold Adhesion to Polypropylene

Soft Touch, Rubbery Feel

Главная Информация			
Характеристики	<p>Общее назначение</p> <p>Хорошая цветность</p> <p>Хороший поток</p> <p>Хорошая технологичность</p> <p>Хорошая стабильность обработки</p> <p>Перерабатываемый материал</p>		
Используется	<p>Потребительские приложения</p> <p>Гибкие ручки</p> <p>Прокладки</p> <p>Общее назначение</p> <p>Товары для дома</p> <p>Инжекционный метод литья</p> <p>Уплотнения</p> <p>Мягкие сенсорные приложения</p> <p>Спортивные товары</p>		
Рейтинг агентства	<p>ЕС 10/2011 2</p> <p>Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1210</p>		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (2.00 mm)	1.3 to 2.1	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Твердость дюрометра (Shore A, 3 sec)	60		ISO 868
<b>Эластомеры</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Tensile Stress			ISO 37
100% Strain, 23°C	2.30	MPa	
300% Strain, 23°C	3.10	MPa	
Прочность на растяжение (Break, 23°C)	6.00	MPa	ISO 37
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	700	%	ISO 37
Tear Strength	25.0	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия			ISO 815
23°C, 72 hr	25	%	
70°C, 22 hr	51	%	
100°C, 22 hr	78	%	
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94
<b>Анализ заполнения</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Видимая вязкость (200°C, 11200 sec <sup>-1</sup> )	6.40	Pa·s	ASTM D3835
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	160 to 188	°C	
Средняя температура	177 to 193	°C	
Передняя температура	188 to 210	°C	
Температура сопла	188 to 216	°C	
Температура формы	15.6 to 37.8	°C	
Back Pressure	0.00 to 0.827	MPa	
Screw Speed	40 to 100	rpm	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

