

RAMSHINE PV701

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Polyram Ram-On Industries

Описание материалов:

UV STABILIZED ABS FOR INJECTION MOULDING APPLICATIONS.

Главная Информация			
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	22	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	0.40	%	ASTM D955
--	0.40	%	ISO 2577
Поглощение воды			
Saturation	0.30	%	ASTM D570
Saturated, 23°C	0.30	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2150	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Yield)	45.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	35	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	2000	MPa	ASTM D790
--	200	MPa	ISO 178
Flexural Strength	65.0	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	300	J/m	ASTM D256
23°C	25	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	84.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	98.0	°C	ASTM D1525, ISO 306
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	

Огнестойкость (3.00 mm)	HB	UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 - 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
Задняя температура	200 - 220	°C
Средняя температура	205 - 220	°C
Передняя температура	220 - 250	°C
Температура формы	60.0 - 90.0	°C
Давление впрыска	70.0 - 105	MPa
Удерживающее давление	35.0 - 70.0	MPa
Back Pressure	0.350 - 0.700	MPa
Screw Speed	60 - 90	rpm

Инструкции по впрыску

Fill Speed: 25 to 50 mm/sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

