

Starex TF-0959 T

Polymethyl Methacrylate Acrylic

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Starex TF-0959 T is a Polymethyl Methacrylate Acrylic product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America.

Characteristics include:

Flame Rated

Impact Resistant

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-100025520		
Характеристики	Высокая ударопрочность		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.17	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238, ISO 1133
--	0.30	g/10 min	
220°C/10.0 kg	15	g/10 min	
Формовочная усадка-Поток			
--	0.30	%	ASTM D955
3.20 mm	0.30	%	ISO 2577
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	117		ASTM D785, ISO 2039-2
Pencil Hardness			JIS K5401
-- 1	3H		
-- 2	3H		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- 3	2500	MPa	ASTM D638
--	2500	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ⁴	55.0	MPa	ASTM D638
Yield	55.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ⁵	34.0	MPa	ASTM D638
Break	45.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break ⁶	25	%	ASTM D638
Break	10	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			

-- 7	2300	MPa	ASTM D790
-- 8	2500	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- 9	78.0	MPa	ASTM D790
-- 10	90.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹¹ (23°C)	2.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	20	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	20	J/m	ASTM D256
23°C ¹²	2.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	340	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	290	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	84.0	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, Annealed	94.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	77.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	72.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, Annealed, 4.00 mm	85.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	93.0	°C	ISO 306/B50
--	95.0	°C	ISO 306/B120
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость		UL 94	
1.50 mm	HB		
3.00 mm	HB		
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания	93.0	%	ASTM D1003
Haze (3200 μm)	3.0	%	ASTM D1003
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	90.0	°C	
Desiccant Dryer	90.0	°C	
Время сушки			
--	2.0 to 4.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.050	%	

Задняя температура	220 to 230	°C
Средняя температура	230 to 240	°C
Передняя температура	240 to 250	°C
Температура сопла	250	°C
Температура формы	50.0 to 80.0	°C
Давление впрыска	49.0 to 245	MPa
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa
Screw Speed	50 to 150	rpm

NOTE

1.	Condition: 1000g
2.	Condition: 500g
3.	5.0 mm/min
4.	5.0 mm/min
5.	5.0 mm/min
6.	5.0 mm/min
7.	2.8 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	2.8 mm/min
10.	2.0 mm/min
11.	Thickness: 4 mm
12.	Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat