

VYPET VNT 840

40% GlassMineral

Polyethylene Terephthalate

Lavergne Group

Описание материалов:

Vypet VNT 840 is a 40% glass/mineral reinforced PET injection molding compound designed for electrical and structural applications, with High Dielectric Strength.

Features

High temperature performance

Excellent strength & high stiffness

Excellent dimensional stability

Typical Applications

Electric motors

Brackets

Connectors

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекло \ mineral, 40% наполнитель по весу
Характеристики	Хорошая стабильность размеров
	Жесткий, высокий
	Хорошая прочность
	Теплостойкость, высокая
Используется	Электрическое/электронное применение Электрические компоненты Соединитель

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.61	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹			ASTM D955
Flow: 3.20mm	0.50	%	ASTM D955
Transverse flow: 3.20mm	1.0	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.060	%	ASTM D570

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	109		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break, 23°C)	120	MPa	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ²	10500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ³	177	MPa	ISO 178
Прочность на сжатие ⁴	126	MPa	ASTM D695
Прочность сдвига	49.0	MPa	ASTM D732

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	7.0	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	222	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	246	°C	ISO 3146
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831
Flow: 23 to 55°C	2.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: 23 to 55°C	3.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.7E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность ⁵ (23°C, 1.60 mm, in Oil)	28	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 kHz)	3.80		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 kHz)	8.0E-3		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)	НВ		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	260 - 270	°C	
Средняя температура	265 - 275	°C	
Передняя температура	270 - 295	°C	
Температура сопла	275 - 300	°C	
Температура обработки (расплава)	275 - 300	°C	
Температура формы	75.0 - 120	°C	
Инструкции по впрыску			
Mold temperature (thick wall): 75 to 95°C Mold temperature (thin wall): 95 to 120°C			
NOTE			
1.	3.2mm x 7.6mm x 12.6mm		
2.	2.0 mm/min		
3.	2.0 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	500 V/sec		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

